



INTERPIPE

ЭКСПЕРТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

БЕСШОВНЫЕ, СВАРНЫЕ
И ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ



Бесшовные трубы

ГОСТ 8731-74, 8732-78	6
ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75	10
ГОСТ Р 53382-2009	11
ГОСТ 30563-98, ДСТУ 3666-97	11
ГОСТ 30564-98, ДСТУ 3667-97	12
ТУ 14-3-1128-2000, ТУ 14-3-1128:2005	14
ASTM A 106/A106M/A53/A53 M	16
ASTM A333	19
DIN EN 10255	21
EN 10216-1, EN 10216-2, EN 10216-3	22

Сварные трубы

ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91	24
ГОСТ 20295-85	26
ГОСТ 10706-76/ ГОСТ 10704-91	26
ГОСТ 3262	26
ТУУ 14-8-19-99	27
ТУУ 14-8-20-99	27
ТУ 14-3-377-99	28
ТУУ 14-8-32-2000	29
ТУ 14-3-1948-2000	30
API 5CT	31
ASTM A53/A53M	32
DIN EN 10255	33
EN 10224:2002	33
EN 10217-1	34
EN 10217-2	34

Профильные трубы

ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86	35
ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86	35
ТУ У 27.2-05393139.10-2001	36
EN 10210-1, EN 10210-2	38
EN 10219-1, EN 10219-2 круглые профили	40
EN 10219-1, EN 10219-2 прямоугольные и квадратные профили	41

Трубы с полиэтиленовым покрытием

ТУУ 27.2-05393139-017:2008	42
ТУУ 27.2-05393139-018:2008	43
DIN 30670	43
ГОСТ 31448-2012	44

ИНТЕРПАЙП В ЦИФРАХ

ИНТЕРПАЙП – МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЕРТИКАЛЬНО-ИНТЕГРИРОВАННАЯ КОМПАНИЯ

ИНТЕРПАЙП – международная компания, которая входит в десятку крупнейших в мире производителей бесшовных труб. Объем продаж трубной продукции в 2013 году составил более 1 млн. тонн.

География продаж Компании хорошо диверсифицирована. Продукция Компании поставляется в 80 стран мира через сеть торговых офисов, расположенных на ключевых рынках СНГ, Ближнего Востока, Северной Америки и Европы.

В структуру Компании входят производственные активы в Днепропетровской области, одном из главных промышленных центров Украины. Компания постоянно развивает и модернизирует свои заводы.

Благодаря вертикально-интегрированной структуре, ИНТЕРПАЙП контролирует качество продукции на всех производственных этапах – от сбора металлолома до поставки труб клиентам.

ИНТЕРПАЙП ВТОРМЕТ Днепропетровск, Украина



СБОР
МЕТАЛЛОЛОМА

ИНТЕРПАЙП СТАЛЬ Днепропетровск, Украина



ПРОИЗВОДСТВО
СТАЛИ

ИНТЕРПАЙП НТЗ Днепропетровск, Украина

ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ Никополь, Украина

ИНТЕРПАЙП НМТЗ Новомосковск, Украина



ПРОИЗВОДСТВО
БЕСШОВНЫХ И СВАРНЫХ
ТРУБ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ
ПРОДУКЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ОХВАТ – КЛЮЧЕВЫЕ РЫНКИ



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА

Контроль качества продукции – основной фактор развития производства ИНТЕРПАЙП. Компания контролирует качество на всех этапах производства – от выплавки непрерывно-литой заготовки до неразрушающего контроля тела и концов трубы и отгрузки заказчику.

ИНТЕРПАЙП уделяет пристальное внимание качеству продукции:

- Трубная продукция сертифицирована в соответствии с основными международными стандартами API 5CT, API 5L, EN (DIN), ASTM, ГОСТ.
- Система управления качеством соответствует ISO 9001 и API Q1
- На предприятиях компании внедрена система непрерывного совершенствования
- Эффективно работает система обработки рекламаций



ДОЛГОСРОЧНАЯ ИНВЕСТИЦИОННАЯ ПРОГРАММА

В нашей работе инвестиции играют ключевую роль при принятии решений о будущем Компании. ИНТЕРПАЙП постоянно развивает свои производственные мощности, улучшает качество конечной продукции и расширяет сортамент продукции. Сейчас мы реализуем инвестиционную программу, которая усилит вертикальную интеграцию Компании, существенно увеличит производственные мощности и улучшит производительность трубной и колесной продукции.

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ – ГОСТ 8733-74, ГОСТ 8734-75

Применяются для сооружения трубопроводов, конструкций, деталей машин и др.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																			Марки стали			
	3	3,2	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	11	12	14		16		
32	2,15	2,27	2,46	2,76	3,05	3,33	3,59	3,85	4,09	4,32												10, 20, 35, 45, 10Г2С, 15Х, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ	
34	2,29	2,43	2,63	2,96	3,27	3,58	3,87	4,14	4,41	4,66													
35	2,37	2,51	2,72	3,06	3,38	3,7	4	4,29	4,57	4,83													
36	2,44	2,59	2,81	3,16	3,5	3,82	4,14	4,44	4,73	5,01													
38	2,59	2,75	2,98	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,05	5,35	5,64	5,92	6,18	6,44									
40	2,74	2,9	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37	5,7	6,01	6,31	6,6	6,88									
42	2,89	3,06	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04	6,38	6,71	7,02	7,32									
45	3,11	3,3	3,58	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94	7,3	7,65	7,99	8,32	8,63							
48	3,33	3,54	3,84	4,34	4,83	5,3	5,76	6,21	6,65	7,08	7,49	7,89	8,28	8,66	9,02	9,37	10,04						
50	3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29	8,7	9,1	9,49	9,86	10,58	11,25					
51	3,55	3,77	4,1	4,64	5,16	5,67	6,17	6,66	7,13	7,6	8,05	8,48	8,91	9,32	9,72	10,11	10,85	11,54					
53	3,7	3,93	4,27	4,83	5,38	5,92	6,44	6,95	7,45	7,94	8,42	8,88	9,33	9,77	10,19	10,6	11,39	12,13					
54	3,77	4,01	4,36	4,93	5,49	6,04	6,58	7,1	7,61	8,11	8,6	9,08	9,54	9,99	10,43	10,85	11,66	12,43					
56	3,92	4,17	4,53	5,13	5,72	6,29	6,85	7,4	7,93	8,46	8,97	9,47	9,96	10,43	10,89	11,34	12,21	13,02	13,81				
57	4	4,25	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,1	8,63	9,16	9,67	10,17	10,65	11,13	11,59	12,48	13,32	14,50				
60	4,22	4,48	4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,26	10,8	11,32	11,83	12,33	13,29	14,21	14,85				
63	4,44	4,72	5,14	5,82	6,49	7,15	7,8	8,43	9,06	9,67	10,27	10,85	11,42	11,99	12,53	13,07	14,11	15,09	15,88				
65	4,59	4,88	5,31	6,02	6,71	7,4	8,07	8,73	9,38	10,01	10,64	11,25	11,84	12,43	13	13,56	14,65	15,68	16,92				
68				6,31	7,05	7,77	8,48	9,17	9,86	10,53	11,19	11,84	12,47	13,1	13,71	14,3	15,46	16,57	17,61	19,33			
70				6,51	7,27	8,01	8,75	9,47	10,18	10,88	11,56	12,23	12,89	13,54	14,17	14,8	16,01	17,16	18,64	20,52			
73				6,81	7,6	8,38	9,16	9,91	10,66	11,39	12,11	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	18,05	19,33	21,31			
75				7	7,82	8,63	9,43	10,21	10,98	11,74	12,48	13,22	13,94	14,65	15,35	16,03	17,36	18,64	20,37	22,49			
76				7,1	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	21,06	23,28			
80				7,5	8,38	9,25	10,11	10,95	11,78	12,6	13,41	14,21	14,99	15,76	16,52	17,26	18,72	20,12	21,41	23,68			
83						9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,8	15,62	16,42	17,22	18	19,53	21,01	22,79	25,25			
85						9,86	10,78	11,69	12,58	13,47	14,33	15,19	16,04	16,87	17,69	18,5	20,07	21,6	23,82	26,44			
89						10,36	11,33	12,28	13,22	14,16	15,07	15,98	16,87	17,76	18,63	19,48	21,16	22,79	24,51	27,23			

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
10, 20, 35, 45	ГОСТ 1050
10Г2, 15Х, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ,	ГОСТ 4543

Нестандартные размеры могут быть произведены по ТУ 14-3-1951-94 1.

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ГОСТ Р 53382-2009

Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																	Марки стали					
	5,0	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0		18,0				
73,0		9,91	10,66	11,39	12,11	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	18,05	19,24	20,37	21,46							10, 20, 35, 45, 09Г2С, 10Г2, 20Х, 40Х, 15ХМ, 30ХМА	
76,0		10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	20,20	21,41	22,57	23,68							
83,0		11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,42	17,22	18,00	19,53	21,01	22,44	23,82	25,15	26,44							
89,0		12,28	13,22	14,16	15,07	15,98	16,87	17,76	18,63	19,48	21,16	22,79	24,37	25,89	27,37	28,80							
95,0		13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17							
102,0	11,96	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29					
108,0	12,70	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41	30,46	32,45	34,40	36,30	38,15	39,95					
114,0			17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62					
121,0		17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,43							
127,0	15,04	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39					
133,0	15,78	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05					
140,0	16,65	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06	34,99	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16					
146,0	17,39	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82					
152,0	18,13	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,02	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48					
159,0	18,99	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59					
168,0		23,97	25,89	27,79	29,69	31,57	33,43	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59					

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ СВОЙСТВАМИ ГОСТ 30563-98, ДСТУ 3666-97

Применяются для сооружения трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм												Марки стали										
	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9		9,5	10	11	12						
34	2,63	2,96	3,27	3,58	3,87																	10, 20, 10Г2, 30ХМА, 15ХМ, 09Г2С, 10Г2А	
40	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,37																
42	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	5,69	6,04															
45	3,58	4,04	4,49	4,93	5,36	5,77	6,17	6,56	6,94														
48		4,34	4,83	5,3	5,76	6,21	6,65	7,08	7,49	7,89													
50		4,54	5,05	5,55	6,04	6,51	6,97	7,42	7,86	8,29													
60			6,16	6,78	7,39	7,99	8,58	9,15	9,71	10,3	10,8	11,3	11,8										
63			6,49	7,15	7,8	8,43	9,06	9,67	10,3	10,9	11,4	12	12,5	13,1									
73			7,6	8,38	9,16	9,91	10,7	11,4	12,1	12,8	13,5	14,2	14,9	15,5	16,8	18,1							
89				10,4	11,3	12,3	13,2	14,2	15,1	16	16,9	17,8	18,6	19,5	21,2	22,8							

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ГАЗЛИФТНЫХ СИСТЕМ И ОБУСТРОЙСТВА ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ – ТУ 14-3-1128-2000, ТУ 14-3-1128:2005

Применяются для газопроводов газлифтных систем добычи нефти и обустройства газовых месторождений
(некоррозионноактивный газ)

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм												
	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
57,0	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	8,63						
60,0	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58							
60,3	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03								
63,5	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51								
70,0	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47								
73,0	6,81	7,60	8,38	9,16	9,91	10,66	11,39	12,11	12,82	13,52	14,21	14,88	15,54
76,0	7,10	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,15	14,87	15,58	16,28
83,0	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80	15,62	16,42	17,22	18,00
89,0	8,38	9,38	10,36	11,33	12,28	13,22	14,16	15,07	15,98	16,87	17,76	18,63	19,48
95,0	8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16	18,13	19,09	20,03	20,96
102,0	9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55	19,60	20,64	21,67	22,69
108,0	10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73	20,86	21,97	23,08	24,17
114,0	10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91	22,12	23,31	24,48	25,65
121,0			14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29	23,58	24,86	26,12	27,37
127,0			15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48	24,84	26,19	27,53	28,85
133,0			15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66	26,10	27,52	28,93	30,33
140,0			16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04	27,57	29,08	30,57	32,06
146,0			17,39	19,06	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23	28,82	30,41	31,98	33,54
152,0			18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41	30,08	31,74	33,39	35,02
159,0			18,99	20,82	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79	31,55	33,29	35,03	36,75
168,0				23,97	25,89	27,79	29,69	31,57	33,43	35,29	37,13	38,97	
180,0				25,75	30,06	29,87	31,91	33,93	35,95	37,95	39,95	41,92	
194,0				27,82	31,50	32,28	34,50	36,70	38,89	41,06	43,23	45,38	
203,0				29,15	34,06	33,84	36,16	38,47	40,77	43,06	45,33	47,60	
219,0				31,52	34,06	36,60	39,12	41,63	44,13	46,61	49,08	51,54	
245,0				35,36	38,23	41,09	43,93	46,76	49,58	52,38	55,17	57,95	
273,0				39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,45	58,60	61,73	64,86	
299,0						50,41	53,92	57,41	60,90	64,37	67,83	71,27	
325,0						54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68	
351,0								67,67	71,80	75,91	80,01	84,10	
356,0								68,66	72,84	77,02	81,18	85,33	
377,0										81,68	86,10	90,51	
406,0										88,12	92,89	97,66	
426,0												102,59	

— Производство по согласованию с заводом

Масса, кг/м, толщина стенок, мм													Марки стали	
11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0		
16,82	18,05	19,24	20,37	21,46	22,49									
17,63	18,94	20,20	21,41	22,57	23,68									
19,53	21,01	22,44	23,82	25,15	26,44	27,67	28,85	29,99						
21,16	22,79	24,37	25,89	27,37	28,80	30,19	31,52	32,80	34,03	36,35	38,47			
22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17	32,70	34,18	35,61	36,99	39,61	42,02			
24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29	38,89	40,44	43,40	46,17			
26,31	28,41	30,46	32,45	34,40	36,30	38,15	39,95	41,70	43,40	46,66	49,72	51,17		
27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62	44,51	46,36	49,91	53,27	54,87		
29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,43	43,60	45,72	47,80	49,82	53,71	57,41	59,19		
31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39	50,60	52,78	56,97	60,96	62,89		
33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05	53,42	55,73	60,22	64,51	66,59		
34,99	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16	56,70	59,19	64,02	68,66	70,90		
36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82	59,51	62,15	67,28	72,21	74,60		
38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48	62,32	65,11	70,53	75,76	78,30		
40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59	65,60	68,56	74,33	79,90	82,62		
42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59	69,82	73,00	79,21	85,23	88,16		
45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91	75,44	78,92	85,72	92,33	95,56		
49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13	82,00	85,82	93,32	100,62	104,19		
52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12	86,22	90,26	98,20	105,95	109,74		
56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23	93,71	98,15	106,88	115,42	119,61		
63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	105,90	110,98	120,99	130,80	135,64		
71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20	119,02	124,79	136,18	147,38	152,90		
78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74	131,20	137,61	150,29	162,77	168,93		
85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	143,38	150,44	164,39	178,15	184,96		
92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82	155,56	163,26	178,50	193,54	200,99		
93,59	101,80	109,97	118,08	126,14	134,16	142,12	150,04	157,91	165,73	181,21	196,50	204,07		
99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,44	150,93	159,36	167,75	176,08	192,61	208,93	217,02		
107,15	116,60	126,00	135,34	144,64	153,89	163,09	172,24	181,34	190,39	208,34	226,10	234,90		
112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	181,11	190,71	200,25	219,19	237,93	247,23		

10, 20, 35, 45, 50, 09Г2С, 10Г2, 20Х, 40Х, 15ХМ, 30ХМА, 15Х, 15ХА, 35Х, 20ХМ, 20Г, 30Г2, 35Г2, 10ХСНД, 15ГС, 10Г2Б, 38ХА, 45Х, 18ХГ, 33ХС, 30ХМ, 15ХФ, 35ХМ, 40ХФА, 40ХН, 45ХН, 12ХН2, 12ХН3А, 20ХН3А, 20Х2Н4А, 30ХН3А, 30ХГСА, 30ХГСН2А, 40ХН2МА, 38Х2Н2МА, 18Х2Н4МА, 38Х2МЮА

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ РАБОТЫ ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ – ASTM A 106/A106M, ANSI/ASME B36.10M/A53/A53 M

Применяются для изготовления конструкций, при сооружении поропроводов, водопроводов, газопроводов, воздухопроводов, а также в общем машиностроении и приборостроении

Марки стали – А, Б

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
1	1.315	33,4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40
1 ½	1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	3.54		30
			0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40
2	2.375	60.3	0.141	3.58	3.36	5.01		
			0.156	3.91	3.66	5.44	STD	40
			0.172	4.37	4.05	6.03		
			0.188	4.78	4.39	6.54		
2 ½	2.875	73.0	0.218	5.54	5.03	7.48	XS	80
			0.141	3.58	4.12	6.13		
			0.156	3.96	4.53	6.74		
			0.172	4.37	4.97	7.40		
			0.188	4.78	5.40	8.04		30
			0.203	5.16	5.80	8.63	STD	40
			0.216	5.49	6.13	9.14		
			0.250	6.35	7.01	10.44		
3	3.500	88.9	0.276	7.01	7.67	11.41	XS	80
			0.141	3.58	5.06	7.53		
			0.156	3.96	5.58	8.29		
			0.172	4.37	6.11	9.11		
			0.188	4.78	6.66	9.92		30
			0.216	5.49	7.58	11.29	STD	40
			0.250	6.35	8.69	12.93		
			0.281	7.14	9.67	14.40		
			0.300	7.62	10.26	15.27	XS	80
3 ½	4.000	101.6	0.438	11.13	14.32	21.35		160
			0.156	3.96	6.41	9.53		
			0.172	4.37	7.03	10.48		
			0.188	4.78	7.66	11.41		30
			0.226	5.74	9.12	13.57	STD	
			0.250	6.35	10.02	14.92		
			0.281	7.14	11.17	16.63		
4	4.500	114.3	0.318	8.08	12.52	18.63	XS	80
			0.172	4.37	7.95	11.85		
			0.188	4.78	8.67	12.91		30
			0.203	5.16	9.32	13.89		
			0.219	5.56	10.02	14.91		
			0.237	6.02	10.80	16.07	STD	40
			0.250	6.35	11.36	16.90		
			0.281	7.14	12.67	18.87		
			0.337	8.56	14.98	22.32	XS	80
			0.438	11.13	19.00	28.32		120
	0.531	13.49	22.51	33.54		160		

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
5	5.563	141.3	0.258	6.55	14.62	21.77	STD	40
			0.375	9.53	20.78	30.97	XS	80
			0.500	12.70	27.04	40.28		120
			0.625	15.88	32.96	49.11		160
6	6.625	168.3	0.250	6.35	17.04	25.36		
			0.280	7.11	18.97	28.26	STD	40
			0.312	7.92	21.04	31.32		
			0.344	8.74	23.08	34.39		
			0.375	9.53	25.03	37.28		
			0.432	10.97	28.57	42.56	XS	80
			0.500	12.70	32.74	48.73		
			0.562	14.27	36.39	54.20		120
8	8.625	219.1	0.625	15.88	40.09	59.69		
			0.719	18.26	45.35	67.56		160
			0.250	6.35	22.38	33.32		20
			0.277	7.04	24.70	36.81		30
			0.312	7.92	27.70	41.24		
			0.322	8.18	28.55	42.55	STD	40
			0.344	8.74	30.42	45.34		
			0.375	9.53	33.04	49.25		
			0.406	10.31	35.64	53.08		60
			0.438	11.13	38.30	57.08		
			0.500	12.70	43.39	64.64	XS	80
			0.562	14.27	48.44	72.08		
			0.594	15.09	50.95	75.92		100
			0.625	15.88	53.45	79.59		
10	10.750	273.0	0.719	18.26	60.71	90.44		120
			0.750	19.05	63.14	93.98		
			0.812	20.62	67.76	100.92		140
			0.875	22.23	72.42	107.92	XXS	
			0.906	23.01	74.69	111.27		160
			0.307	7.8	34.24	51.03		30
			0.344	8.74	38.23	56.98		
			0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40
			0.438	11.13	48.28	71.88		
			0.500	12.70	54.74	81.55	XS	60
			0.562	14.27	61.21	91.05		
			0.594	15.09	64.43	96.01		80
			0.625	15.88	67.65	100.69		
			0.719	18.26	77.03	114.70		100
0.812	20.62	86.26	128.34					
0.844	21.44	89.29	133.09		120			
0.875	22.23	92.28	137.52					
0.938	23.83	98.30	146.48					
1.000	25.40	104.13	155.15	XXS	140			
1.125	28.58	115.64	172.33					

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта	
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м			
12	12.750	323.8	0.312	7.92	41.45	61.71		30	
			0.330	8.38	43.77	65.2			
			0.344	8.74	45.58	67.93			
			0.375	9.53	49.56	73.88	STD		40
			0.406	10.31	53.52	79.73			
			0.438	11.13	57.59	85.84			
			0.500	12.70	65.42	97.46	XS		60
			0.562	14.27	73.15	108.92			
			0.625	15.88	81.01	120.59			
			0.688	17.48	88.63	132.04			80
			0.750	19.05	95.21	143.17			
			0.812	20.62	103.63	154.17			
			0.844	21.44	107.32	159.86			100
			0.875	22.23	110.97	165.37			
			0.938	23.83	118.33	176.33			
			1.000	25.40	125.49	186.97	XXS		120
			1.062	26.97	132.57	197.48			
1.125	28.58	139.67	208.14						
1.250	31.75	153.53	228.74			140			
1.312	33.32	160.27	238.76						
0.312	7.92	45.61	67.9				20		
0.344	8.74*	50.17	74.76						
0.375	9.53	54.57	81.33	STD		30			
0.406	10.31	59.00	87.79						
0.438	11.13	63.44	94.55						
14	14.000	355.6	0.594	15.09	85.05	126.71		60	
			0.750	19.05	106.13	158.10			
			0.938	23.83	194.96	130.85			
			1.094	27.79	224.65	150.79			120
			1.250	31.75	253.56	170.21			
			1.406	35.71	281.70	189.11			
			2.000	50.8	381.83	256.32			160
			2.125	53.97	401.50	269.50			
			2.200	55.88	413.01	277.25			
			2.500	63.5	457.40	307.05			30
			0.375	9.53	62.64	93.27	STD		
0.406	10.31	67.68	100.71						
0.438	11.13	72.86	108.49			40			
0.469	11.91	77.87	115.87						
0.500	12.7	82.85	123.31	XS					
0.562	14.27	92.75	138			60			
0.625	15.88	102.72	152.94						
0.656	16.66	107.76	160.13						
0.688	17.48	112.62	167.66			80			
0.750	19.05	122.27	181.98						
0.812	20.62	131.84	196.18						
0.844	21.44	136.74	203.54			100			
0.875	22.23	141.48	210.61						
0.938	23.83	151.03	224.83						
1.000	25.4	160.35	238.66			120			
1.031	26.19	164.98	245.57						
1.062	26.97	169.59	252.37						
1.125	28.58	178.89	266.3			140			
1.188	30.18	188.11	280.01						
1.219	30.96	192.61	286.66						
1.250	31.75	197.1	293.35			140			
1.438	36.53	223.85	333.21						

* – Бесшовные трубы с наружным диаметром 16 дюймов производятся по стандарту ASTM A106M по согласованию

БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ РАБОТЫ В НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ ASTM A333

Размеры и масса

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Марки стали
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м	
2	2.375	60,3	0,154	3,910	3,650	5,440	6
			0,218	5,540	5,030	7,480	
2½	2.875	73	0,276	7,010	7,670	11,410	
			0,357	9,530	10,020	14,900	
3	3.500	88,9	0,216	5,490	7,590	11,290	
			0,300	7,620	10,260	15,270	
			0,314	8,000	10,730	15,960	
			0,438	11,130	14,340	21,350	
			0,600	15,240	18,600	27,680	
3½	4.000	101,6	0,226	5,740	9,120	13,570	
			0,318	8,080	12,520	18,630	
4	4.500	114,3	0,237	6,020	10,800	16,070	
			0,314	8,000	14,090	20,970	
			0,337	8,560	15,000	22,320	
			0,438	11,130	19,020	28,320	
			0,531	13,490	22,530	33,540	
5	5.563	141,3	0,674	17,190	27,570	41,030	
			0,258	6,550	14,630	21,770	
			0,375	9,530	20,800	30,940	
			0,500	12,700	27,060	40,280	
			0,625	15,880	32,990	49,110	
6	6.625	168,3	0,750	19,050	38,590	57,430	
			0,250	6,350	17,040	25,360	
			0,280	7,110	18,990	28,260	
			0,312	7,920	21,060	31,320	
			0,344	8,740	23,100	34,390	
			0,375	9,530	25,050	37,280	
			0,432	10,970	28,600	42,560	
			0,500	12,700	32,740	48,730	
			0,562	14,270	36,430	54,200	
			0,625	15,880	40,090	59,690	
			0,719	18,260	45,390	67,560	
8	8.625	219,1	0,864	21,950	53,210	79,220	
			0,250	6,350	22,380	33,320	
			0,277	7,040	24,720	36,310	
			0,312	7,920	27,730	41,240	
			0,322	8,180	28,580	42,550	
			0,344	8,740	30,450	45,340	
			0,375	9,530	33,070	49,200	
			0,406	10,310	35,670	53,080	
			0,438	11,130	38,330	57,080	
			0,500	12,700	43,430	64,640	
			0,562	14,270	48,440	72,080	
0,594	15,090	51,000	75,920				
0,625	15,880	53,450	79,590				
0,719	18,260	60,770	90,440				
0,750	19,050	63,140	93,980				
0,812	20,620	67,820	100,920				
0,875	22,230	72,490	107,880				
0,906	23,010	74,760	111,270				
1,000	25,400	81,510	121,330				

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Марки стали
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м	
10	10.750	273	0,250	6,350	28,060	41,760	
			0,279	7,090	31,230	46,490	
			0,307	7,800	34,280	51,010	
			0,344	8,740	38,280	56,960	
			0,365	9,270	40,520	60,290	
			0,438	11,130	48,300	71,870	
			0,500	12,700	54,790	81,520	
			0,562	14,270	61,210	91,050	
			0,594	15,090	64,500	95,970	
			0,625	15,880	67,650	100,690	
			0,719	18,260	77,090	114,710	
			0,812	20,620	86,260	128,340	
			0,844	21,440	89,380	133,000	
			0,875	22,230	92,370	137,480	
			0,938	23,830	98,390	146,430	
			1,000	25,400	104,230	155,090	
			1,125	28,580	115,730	169,180	
1,250	31,750	126,940	188,900				
12	12.750	323,8	0,281	7,140	37,460	55,760	
			0,312	7,920	41,480	61,700	
			0,330	8,380	43,810	65,180	
			0,344	8,740	45,620	67,900	
			0,375	9,530	49,610	73,780	
			0,406	10,310	53,570	79,700	
			0,438	11,130	57,650	85,820	
			0,500	12,700	65,480	97,430	
			0,562	14,270	73,220	108,920	
			0,625	15,880	81,010	120,590	
			0,688	17,480	88,710	132,040	
			0,750	19,050	95,210	143,170	
			0,812	20,620	103,630	154,170	
			0,844	21,440	107,420	159,860	
			0,875	22,230	111,080	165,330	
			0,983	23,830	118,440	176,290	
			1,000	25,400	125,610	186,910	
1,062	26,970	132,690	197,430				
1,125	28,580	139,810	208,000				
1,250	31,750	153,670	228,680				
1,312	33,320	160,420	238,680				
14	14.000	355,6	0,312	7,920	45,650	67,900	
			0,344	8,740	50,220	74,760	
			0,375	9,530	54,620	81,250	
			0,438	11,130	63,500	94,550	
			0,469	11,910	67,840	100,940	
			0,500	12,700	72,160	107,390	
			0,593	15,090	84,980	126,470	
			0,750	19,050	106,230	158,100	
			0,938	23,830	130,980	194,960	
			1,094	27,790	150,930	224,650	
			1,250	31,750	170,370	253,560	
			1,406	35,710	189,290	281,700	
			2,000	50,800	256,560	381,830	
			2,125	53,970	269,760	401,440	
			2,200	55,880	277,510	413,010	
				63,500	307,340	457,400	

6

— Производство по согласованию с заводом

Возможно производство труб в соответствии со стандартом А106 при согласовании с заводом-изготовителем

ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ – DIN EN 10255

Применяются для транспортировки жидкостей и общего назначения.

Размеры и масса горячедеформированных труб

Обозначение размера	Наружный диаметр, мм		Н (тяжелая серия)		М (средняя серия)		Марка стали
	Макс	Мин	Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м	
33,7	34,2	33,3	-	-	3,2	2,41	S 195 T
42,4	42,9	42	4	3,79	3,2	3,1	
48,3	48,8	47,9	4	4,37	3,2	3,56	
60,3	60,8	59,7	4,5	6,19	3,6	5,03	
76,1	76,6	75,3	4,5	7,93	3,6	6,42	
88,9	89,5	88	5	10,3	4	8,36	
114,3	115	113,1	5,4	14,5	4,5	12,2	

Размеры и масса горячедеформированных труб – серия L, L1

Обозначение размера	Наружный диаметр, мм		L		L1		Марка стали
	Макс	Мин	Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м	
33,7	34	33,2	2,9	2,2	2,9	2,2	S 195 T
42,4	42,7	41,9	2,9	2,82	2,9	2,82	
48,3	48,6	47,8	2,9	3,25	2,9	3,24	
60,3	60,7	59,6	3,2	4,51	3,2	4,49	
76,1	76,3	75,2	-	-	3,2	5,73	
88,9	89,4	87,9	-	-	3,6	7,55	
114,3	114,9	113	-	-	4	10,8	



ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ С СВОЙСТВАМИ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ – EN 10216-1, EN 10216-2, EN 10216-3

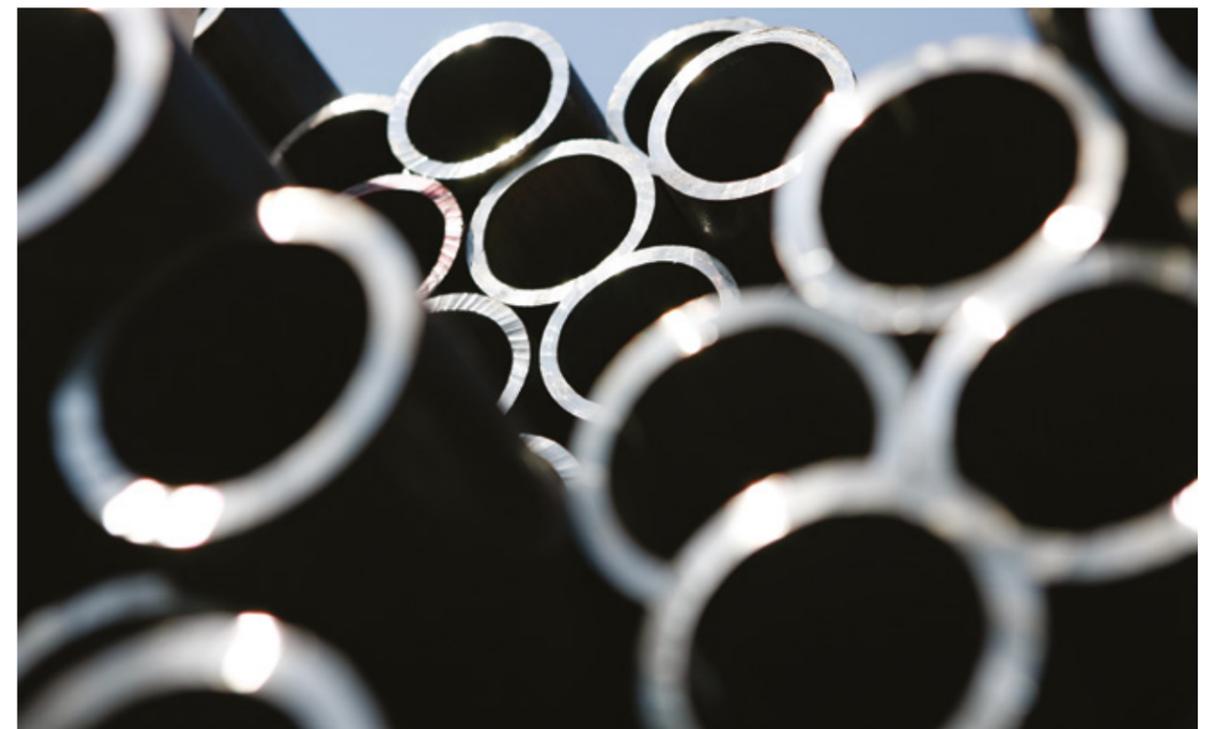
Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм															
	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5	14,2
139,7							16,61	18,52	20,73	23,22	25,99	28,41	31,99	34,91	39,21	43,95
141,3									20,97	23,50	26,30	28,76	32,38	35,35		
159,0							18,99	21,19	23,72	26,60	29,79	32,60	36,75	40,15	45,16	50,71
168,3									25,17	28,23	31,63	34,61	39,04	42,67	48,03	53,96
177,8									26,64	29,89	33,50	36,68	41,38	45,25	50,96	57,29
193,7									29,11	32,67	36,64	40,13	45,30	49,56	55,86	62,86
203,0									30,56	34,30	38,47	42,15	47,59	52,09	58,72	66,11
216,0									32,58	36,58	41,04	44,97	50,80	55,61	62,73	70,67
219,1									33,06	37,12	41,65	45,64	51,57	56,45	63,69	71,75
229,0										38,85	43,60	47,79	54,01	59,14	66,74	75,22
244,5									37,01	41,57	46,66	51,15	57,83	63,34	71,52	80,65
254,0									38,48	43,23	48,53	53,21	60,17	65,92	74,45	83,98
267,0									40,50	45,51	51,10	56,03	63,38	69,45	78,45	88,53
273,0									41,43	46,56	52,28	57,34	64,86	71,07	80,30	90,63
298,5									51,02	57,31	62,87	71,15	77,99	88,16	99,56	
305,0									52,16	58,60	64,28	72,75	79,76	90,16	101,84	
323,9									55,47	62,32	68,38	77,41	84,88	95,99	108,45	
330,0										63,53	69,71	78,92	86,54	97,88	110,59	
339,7										65,44	71,81	81,31	89,17	100,87	113,99	
343,0										66,09	72,53	82,12	90,06	101,88	115,14	
355,6										68,57	75,26	85,23	93,48	105,77	119,56	
368,0										71,03	77,95	88,28	96,85	109,59	123,89	
377,0										79,91	90,50	99,29	112,36	127,05		
406,4										86,29	97,76	107,26	121,43	137,35		
426,0										102,59	112,58	127,47	144,21			

— Производство по согласованию с заводом



Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																
	16,0	17,5	20,0	22,2	25,0	28,0	30,0	32,0	36,0	40,0	45,0	50,0	55,0	60,0	65,0	70,0	75,0
139,7																	
141,3																	
159,0	56,43																
168,3	60,10	65,08	73,15	79,99	88,35												
177,8	63,84	69,18	77,83	85,19	94,21												
193,7	70,12	76,04	85,67	93,89	104,01	114,42	121,11	127,61	140,01	151,62							
203,0	73,79	80,06	90,26	98,99	109,74	120,84	127,99	134,95	148,26	160,79	175,34	188,66					
216,0	78,92	85,67	96,67	106,10	117,76	129,82	137,61	145,21	159,81	173,62	189,77	204,69					
219,1	80,14	87,01	98,20	107,80	119,67	131,96	139,90	147,65	162,56	176,67	193,21	208,51					
229,0	84,04	91,28	103,09	113,22	125,77	138,79	147,23	155,47	171,35	186,44	204,20	220,72					
244,5	90,16	97,97	110,73	121,71	135,33	149,50	158,70	167,70	185,11	201,73	221,40	239,83	257,03				
254,0	93,91	102,07	115,41	126,91	141,18	156,06	165,72	175,19	193,54	211,10	231,94	251,55	269,92	287,06			
267,0	99,04	107,68	121,83	134,02	149,20	165,03	175,34	185,45	205,08	223,93	246,37	267,58	287,55	306,29			
273,0	101,41	110,27	124,79	137,31	152,90	169,18	179,78	190,19	210,41	229,85	253,03	274,98	295,69	315,17			
298,5	111,47	121,27	137,36	151,27	168,62	186,79	198,65	210,31	233,05	254,99	281,33	306,42	330,28	352,90			
305,0	114,03	124,08	140,57	154,83	172,63	191,27	203,46	215,44	238,82	261,41	288,54	314,43	337,74	364,73	390,49		
323,9	121,49	132,23	149,89	165,18	184,28	204,33	217,44	230,36	255,60	280,06	309,51	337,74	364,73	390,49			
330,0	123,90	134,87	152,90	168,52	188,04	208,54	221,95	235,17	261,07	286,07	316,28	345,26	373,01	399,52			
339,7	127,73	139,05	157,69	173,83	194,02	215,24	229,13	242,83	269,63	295,64	327,05	357,22	386,16	413,87			
343,0	129,03	140,48	159,31	175,63	196,05	217,51	231,57	245,43	272,56	298,89	330,71	361,29	390,64	418,75			
355,6	134,00	145,92	165,53	182,53	203,83	226,22	240,89	255,37	283,75	311,33	344,69	376,83	407,73	437,37			
368,0	138,89	151,27	171,64	189,32	211,47	234,77	250,06	265,16	294,75	323,56	358,45	392,11	424,55	455,74			
377,0	142,44	155,15	176,08	194,25	217,02	240,99	256,73	272,26	302,74	332,44	368,44	407,77	444,55	481,21			
406,4	154,05	167,84	190,58	210,33	235,13	261,28	278,46	295,45	328,83	361,42	401,05	439,44	476,60	512,53			
426,0	161,78	176,30	200,25	221,07	247,23	274,83	292,98	310,93	346,25	380,77	422,82	463,64	503,22	541,57			



СВАРНЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ – ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91

Применяются для трубопроводов и конструкций разного назначения.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм												
	1,5	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5
21,3	0,72	0,95											
27	0,94	1,23	1,35	1,51									
32	1,13	1,48	1,62	1,82	2,02	2,15							
33	1,17	1,53	1,67	1,88	2,09	2,22							
40	1,42	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74							
42	1,50	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89							
45	1,61	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11							
48	1,72	2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	3,54	3,84					
51	1,83	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55	3,77	4,10					
57		2,71	2,97	3,36	3,74	4,00	4,25	4,62					
60				3,55	3,95	4,22	4,48	4,88	5,27				
76				4,53	5,05	5,40	5,75	6,26	6,26	7,10			
89						6,36	6,77	7,38	7,98	8,38			
102						7,32	7,80	8,50	9,20	9,67	10,82		
108						7,77	8,27	9,02	9,76	10,26	11,49		
114						8,21	8,74	9,54	10,33	10,85	12,15		
159									15,29	17,14	18,99	20,82	
219									21,21	23,80	26,39	28,96	
273											33,05	36,28	
325												43,34	
355,6												47,49	
406,4													
426													
530													

Масса, кг/м, толщина стенок, мм											Марки стали
6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	
											08кп, 08пс, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс, 10, 10пс, 20, 20пс
22,64	24,44	26,24									Ст3сп, Ст3пс, Сталь 10, 10пс, 20, 20пс, Низколегированные К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 09ГСФ, 13ХФА, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ и др.)
31,52	34,06	36,60	39,12	41,63							
39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,44	58,60					
47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68			
51,73	55,95	60,18	64,38	68,58	72,75	76,93	81,08	85,23			
59,25	64,10	68,95	73,77	78,60	83,40	88,20	92,98	97,76	107,26	116,72	
62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59	112,58	122,52	
		90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24	140,79	153,30	



ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ – ГОСТ 20295-85

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промысловых трубопроводов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																Марки стали	
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0		14,9
159	17,14	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24												К34 (сталь 10, 10пс) К38 (Ст3сп, Ст3пс) К42 (сталь 20, 20пс) К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ и др)
219	23,80	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63										
273		33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,44	58,60	61,73	64,86						
325			43,34	47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68						
426				62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59	112,58	122,52				
530						90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24	140,79	153,30				
1020										224,39	236,74	249,08	273,72	298,31	322,84	347,33	369,33	Ст3сп, 20, 13Г1С-У, 13Г1СБ-У, 17Г1С-У, 10Г2ФБЮ

— По согласованию с заводом

ГОСТ 10706-76/ ГОСТ 10704-91

Трубы стальные электросварные прямошовные

Применяются для трубопроводов и конструкций различного назначения

Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм							Марки стали
	9,00	10,00	11,00	12,00	13,00	14,00	14,90	
1020	224,39	249,08	273,72	298,31	322,84	347,33	369,33	Ст3сп

ГОСТ 3262

Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия Применяются для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Трубы поставляют неоцинкованные и без резьбы.

Условный проход, Ду	Наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при толщине стенки, мм										Марки стали	
		2,00	2,20	2,35	2,50	2,80	3,00	3,20	3,50	4,00	4,50		
10	17,00	0,74	0,8			0,98							Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс, 08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс
15	21,30			1,1	1,16	1,28							
20	26,80			1,42	1,5	1,66		1,86					
25	33,50					2,12		2,39					
32	42,30					2,73		3,09					
40	48,00						3,33		3,84	5,52			
50	60,00						4,22		4,88				
65	75,50							5,70		7,05			
80	88,50								7,34	8,34			
90	101,30								8,60	9,6	10,74		
100	114,00									10,85	12,15		

ТУУ 14-8-19-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промысловых трубопроводов

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм			
530	7,0	8,0	9,0	10,0

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок.

Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Размеры труб

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (Ст3сп, Ст3пс)	ГОСТ 380
К42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
К50 К52 К55 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У и др)	По техническим условиям

ТУУ 14-8-20-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промысловых трубопроводов

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм			
530	7,0	8,0	9,0	10,0

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок.

Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Размеры труб

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (Ст3сп, Ст3пс)	ГОСТ 380
К42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
К50 К52 К55 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У и др)	По техническим условиям

ТУ 14-3-377-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения газонефтепроводов и конструкций различного назначения

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм												
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	
159													
219		5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0					
273		5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	
325			5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	
355,6			5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	
406,4				6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	
426				6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок.

Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Трубы изготавливают классов прочности

Марки стали	НД на химический состав
К34 (10)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп)	ГОСТ 380
К42 (20)	ГОСТ 1050



ТУУ 14-8-32-2000 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Применяются для строительства трубопроводов (кроме магистральных газонефтепродуктопроводов) и конструкций различного назначения

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм							
	4,5	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	
159								
219		5,0	6,0	7,0	8,0			
273		5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	
325			6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	
426			6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	
530				7,0	8,0	9,0	10,0	

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок. Трубы изготавливают с локальной термообработкой сварного соединения и без термической обработки

Трубы изготавливают из низколегированной стали классов прочности

Класс прочности	НД на химический состав
К46, К48, К50, К52, К55, К60	ГОСТ 19281 и ТУ на прокат

На трубах допускается один поперечный шов.

В зависимости от показателей качества трубы поставляют следующих групп:

- А – с нормированием механических свойств;
- Б – с нормированием химического состава;
- В – с нормированием механических свойств и химического состава;
- Д – с нормированием испытательного гидравлического давления.



ТУ 14-3-1948-2000 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ

Применяются для газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм											
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	10,0	
159												
219												
273												
325												
355,6												
406,4												
426												
530												

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок
Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Трубы изготавливают классов прочности:

Класс прочности	НД на химический состав
K46, K48, K50, K52, K55, K60	По техническим условиям



ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ И БЕСШОВНЫЕ «ЧЕРНЫЕ» И ОЦИНКОВАННЫЕ МЕТОДОМ ГОРЯЧЕГО ПОГРУЖЕНИЯ ASTM A53/A53M

Применяются для изготовления конструкций, при сооружении поропроводов, водопроводов, газопроводов, воздухопроводов, а также в общем машиностроении и приборостроении
Указан сортамент по сварным трубам

Марки стали – А, Б

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
1/2	0.840	21.3	0.109	2.77	0.85	1.27		
3/4	1.050	26.7	0.113	2.87	1.13	1.69		
1	1.315	33,4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40
1 ½	1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	3.54		30
			0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40
2	2.375	60.3	0.141	3.58	3.36	5.01		
			0.156	3.91	3.66	5.44	STD	40
3	3.500	88.9	0.125	3.18	4.51	6.72		
3 ½	4.000	101.6	0.125	3.18	5.18	7.72		
4	4.500	114.3	0.125	3.18	5.85	8.71		
8	8.625	219.1	0.188	4.78	16.98	25.26		
			0.203	5.15	18.26	27.22		
			0.219	5.56	19.66	29.28		
			0.250	6.35	22.38	33.32		20
			0.277	7.04	24.70	36.81		30
			0.312	7.92	27.70	41.24		
			0.322	8.18	28.55	42.55	STD	40
			0.344	8.74	30.42	45.34		
10	10.750	273.0	0.203	5.16	22.87	34.09		
			0.219	5.56	24.63	36.68		
			0.250	6.35	28.04	41.77		20
			0.279	7.09	31.20	46.51		30
			0.307	7.8	34.24	51.03		
			0.344	8.74	38.23	56.98		
12	12.750	323.8	0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40
			0.219	5.56	29.31	43.65		
			0.250	6.35	33.38	49.73		20
			0.281	7.14	37.42	55.77		
			0.312	7.92	41.45	61.71		
			0.330	8.38	43.77	65.2		30
			0.344	8.74	45.58	67.93		
14	14.000	355.6	0.375	9.53	49.56	73.88	STD	40
			0.406	10.31	53.52	79.73		
			0.219	5.56	32.23	47.99		
			0.250	6.35	36.71	54.69		10
			0.281	7.14	41.17	61.35		
			0.312	7.92	45.61	67.9		20
			0.344	8.74	50.17	74.76		
16	16	406.4	0.375	9.53	54.57	81.33	STD	30
			0.406	10.31	59.00	87.79		
			0.250	6.35	42.05	62.64		10
			0.281	7.14	47.17	70.3		
			0.312	7.92	52.27	77.83		20

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
16	16	406.4	0.344	8.74	57.52	85.71		
			0.375	9.53	62.64	93.27	STD	30
			0.406	10.31	67.68	100.71		
20	20	508	0.250	6.35	52.78	78.55		10
			0.281	7.14	59.23	88.19		
			0.312	7.92	65.66	97.67		
			0.344	8.74	72.28	107.6		
			0.375	9.52	78.87	117.02	STD	20
			0.406	10.31	84.04	126.53		

ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ – DIN EN 10255

Применяются для транспортировки жидкостей и общего назначения.

Обозначение размера, мм	Н (тяжелая серия)						М (средняя серия)		L			L1			Марка стали
	Наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм	Масса, кг/м, «зеленая труба» без резьбы	Толщина стенки, мм	Масса, кг/м, «зеленая труба» без резьбы	Наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм	Масса, кг/м, «зеленая труба» без резьбы	Наружный диаметр, мм		Толщина стенки, мм	Масса, кг/м, «зеленая труба» без резьбы	
	Макс	Мин					Макс	Мин			Макс	Мин			
21,3	-	-	-	-	2,6	1,21	21,7	21	2,3	1,08	21,4	21	2	0,947	S195T
26,9	21,8	21	3,2	1,44	2,6	1,56	27,1	26,4	2,3	1,4	26,9	26,4	2,3	1,38	
33,7	-	-	-	-	3,2	2,41	34	33,2	2,9	2,2	33,8	33,2	2,6	1,98	
42,4	42,9	42	4	3,79	3,2	3,1	42,7	41,9	2,9	2,82	42,5	41,9	2,6	2,54	
48,3	48,8	47,9	4	4,37	3,2	3,56	48,6	47,8	2,9	3,25	48,4	47,8	2,9	3,23	
60,3	-	-	-	-	3,6	5,03	60,7	59,6	3,2	4,51	60,2	59,6	2,9	4,08	
76,1	-	-	-	-	3,6	6,42	76	75,2	3,2	5,75	76	75,2	3,2	5,71	
88,9	-	-	-	-	4	8,36	88,7	87,9	3,6	7,55	88,7	87,9	3,2	6,72	
114,3	-	-	-	-	4,5	12,19	113,9	113,9	4	10,8	113,9	113	4	9,75	

ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННЫХ МАРОК СТАЛИ EN 10224:2002

Применяются для транспортировки воды (в т. ч. питьевой)

Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																Марки стали	
	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0		
21,3	0,95	1,08	1,20															L235
26,9	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87													
33,7	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41													
42,4	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,09	3,79											
48,3	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,56	4,37											
60,3	2,88	3,29	3,76	4,11	4,51	4,51	5,55											
76,1	3,66	4,19	4,71	5,24	5,75	5,75	7,11											
88,9	4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	6,76	8,38											
101,6					7,77	7,77	9,63											
114,3					8,77	8,77	10,88											
219,1							21,22	23,82	26,40	29,50	33,10	37,10	41,60	45,64	51,56			
273									33,00	36,90	41,40	46,60	52,30	57,36	64,86			
323,9										44,00	49,30	55,50	62,30	68,38	77,41			
355,6										48,30	54,30	61,00	68,60	75,26	85,23			
406,4											62,20	69,90	78,60	86,29	97,76			
508											77,90	87,70	98,60	108,34	122,81	134,82		

— Производство по согласованию с заводом

ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С УСТАНОВЛЕННЫМ И СВОЙСТВАМИ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ — EN 10217-1

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																Марки стали		
	1,5	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8		10,0	11,0
17,2	0,58	0,68	0,75	0,85															P195TR1, P235TR1
21,3	0,73	0,87	0,95	1,08	1,20	1,32													
26,9		1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87												
32,0		1,34	1,48	1,69	1,89	2,08	2,27	2,52	2,76										
33,7		1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93										
42,4		1,80	1,99	2,28	2,55	2,83	3,09	3,45	3,79										
48,3		2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37										
51,0		2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64										
57,0		2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23										
60,3			2,88	3,30	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55										
76,1			3,66	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11										
88,9			4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38										
101,6			4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63										
108,0			5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,30										
114,3			5,54	6,35	7,16	7,97	8,77	9,80	10,90	12,20									
219,1										23,82	26,40	29,50	33,10	37,10	41,60	45,64	51,57	P195TR1/ TR2 - P265TR1/ TR2	
273,0											33,00	36,90	41,40	46,60	52,30	57,30	64,86		
323,9												44,00	49,30	55,50	62,30	68,40	77,40		
355,6												48,30	54,30	61,00	68,60	75,30	85,20		
406,4													62,20	69,90	78,60	86,30	97,80		
508,0														77,00	87,70	98,60	108,00		123,00

■ — По согласованию с заводом

ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ — EN 10217-2

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

Размеры и масса

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм									Марки стали
	4,50	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	
219,1	23,82	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	45,64	51,57		P195GH, P235GH, P265GH
273,0		33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	64,86		
323,9			44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4		
355,6			48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2		
406,4				62,2	69,9	78,6	86,3	97,8		
508,0				77,9	87,7	98,6	108,0	123,0	134,8	

■ — По согласованию с заводом

ПРОФИЛЬНЫЕ ТРУБЫ

ГОСТ 8639-82, ГОСТ 13663-86 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ КВАДРАТНЫЕ

Технические условия

Применяются для конструкций общего назначения

Размеры труб

Размер, мм		Толщина стенки, мм	Размер, мм		Толщина стенки, мм
A	B		A	B	
20	20	1,5 2,0	45	45	2,0 3,0 3,5 4,0
25	25	1,5 2,0 2,5 3,0	50	50	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
30	30	1,5 2,0 2,5 3,0	60	60	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
35	35	2,0 2,5 3,0	70	70	3,0 3,5 4,0
40	40	1,5 2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	80	80	3,0 3,5 4,0

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050
08Ю	ГОСТ 9045

В зависимости от показателей качества трубы поставляют следующих групп:

A – с нормированием механических свойств;

B – с нормированием механических свойств и химического состава.

ГОСТ 8645-68, ГОСТ 13663-86 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Применяются для конструкций общего назначения, для охлаждения радиаторов, а также в мебельной промышленности

Размеры труб

Размер, мм		Толщина стенки, мм	Размер, мм		Толщина стенки, мм
A	B		A	B	
30	20	2,0 2,5 3,0	50	40	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
35	20	2,0 2,5 3,0	60	30	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
40	20	1,5 2,0 2,5 3,0	60	40	2,0 2,5 3,0 3,5 4,0
40	25	1,5 2,0 2,5 3,0	80	40	2,0 3,0 3,5 4,0
40	30	2,0 2,5 3,0	80	60	3,5 4,0
45	20	2,0 2,5 3,0	100	40	4,0
50	25	1,5 2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	100	50	4,0
50	30	1,5 2,0 2,5 3,0 3,5 4,0	100	60	3,0 3,5 4,0

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050
08Ю	ГОСТ 9045

В зависимости от показателей качества трубы поставляют следующих групп:

A – с нормированием механических свойств;

B – с нормированием механических свойств и химического состава.

ТУ У 27.2-05393139.10-2001 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ

Применяются для конструкций общего назначения

Размеры труб

Размер, мм		Толщина стенки, мм									
A	A										
17	17		1,8	2,0	2,2	2,5					
20	20	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5					
25	25	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5		3,0			
25	28		1,8	2,0	2,2	2,5		3,0			
30	20	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5		3,0			
30	25			2,0	2,2	2,5		3,0			
30	30	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5		3,0			
35	20			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
35	30			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
35	35		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
40	20	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2		
40	25	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2		
40	28		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
40	30		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
40	40	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
45	20			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
45	45		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
50	25	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
50	28		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
50	30	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
50	40		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
50	45		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
50	50		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
60	22			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
60	25			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
60	28		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0			
60	30		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
60	35			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
60	40		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
60	60		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
70	50			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
70	70			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
80	40			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
80	60			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
80	80		1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
90	50			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
90	90			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
100	40			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
100	50			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
100	60			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0
100	80			2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	4,0

По согласию сторон возможно изготовление труб других размеров.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
Ст1сп, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3кп, Ст3пс	ГОСТ 380
08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс	ГОСТ 1050
08Ю	ГОСТ 9045

По согласованию возможно изготовление труб из других марок стали.
Трубы поставляются без нормирования механических свойств.



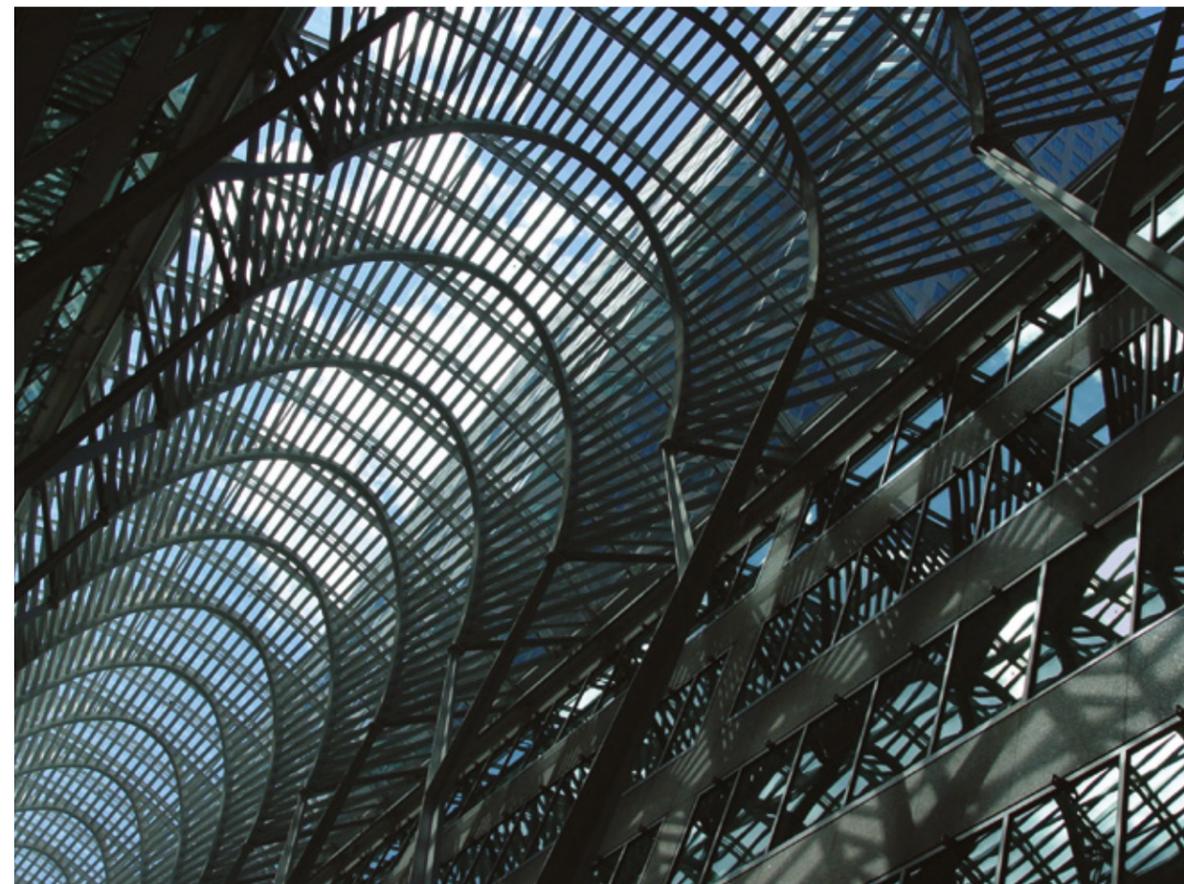
СВАРНЫЕ ПОЛЫЕ КРУГЛЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ – EN 10219-1, EN 10219-2

Применяются для строительства надземных и подземных конструкций, мостов и кранов.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм													Марки стали	
	2	2,5	3	4	4,5	5	5,6	6	6,3	7,1	8	9,5	10		11
21,3	0,95	1,08													S235JRH
26,9	1,23	1,40	1,56												
33,7	1,56	1,78	1,99												
42,4	1,99	2,28	2,55	2,83											
48,3	2,28	2,61	2,93	3,25											
60,3	2,88	3,56	3,70	4,11											
76,1	3,66	4,19	4,71	5,24											
88,9	4,29	4,91	5,53	6,15											
101,6			6,35	7,06											
114,3			7,16	7,97											
219,1				21,22	23,82	26,40	29,50	31,53	33,10	37,10	41,60	49,10	51,57	S235JRH - S355J2H	
273						33,00	36,90	39,51	41,40	46,60	52,30	61,73	64,86		
323,9							44,00	47,04	49,30	55,50	62,30	73,66	77,41		
355,6							48,30	51,73	54,30	61,00	68,60	81,09	85,23		
406,4								59,25	62,20	69,90	78,60	92,99	97,76		
508									77,90	87,70	98,60	116,79	122,81		134,82

— По согласованию с заводом



СВАРНЫЕ ПОЛЫЕ ПРОФИЛИ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ И КВАДРАТНЫЕ) – EN 10219-1, EN 10219-2

Применяются для строительства надземных и подземных конструкций, мостов и кранов.

Размеры и масса труб

Размеры, мм		Масса, кг/м, толщина стенок, мм										Марки стали	
А	Б	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,2	3,5	4		
17	17		0,82	0,89	0,96	1,05							S235JRH
20	20	0,84	0,98	1,08	1,16	1,29							
25	25	1,08	1,27	1,39	1,51	1,68		1,95					
25	28		1,35	1,49	1,61	1,80		2,09					
30	20	1,08	1,27	1,39	1,51	1,68		1,95					
30	25			1,55	1,68	1,88		2,19					
30	30	1,31	1,55	1,70	1,85	2,07		2,42					
35	20			1,55	1,68	1,88	2,07	2,19					
35	30			1,86	2,03	2,27	2,50	2,66					
35	35		1,83	2,02	2,20	2,46	2,72	2,89					
40	20	1,31	1,55	1,70	1,85	2,07	2,29	2,42					
40	25	1,43	1,69	1,86	2,03	2,27	2,50	2,66					
40	28		1,78	1,95	2,13	2,39	2,64	2,80					
40	30		1,83	2,02	2,20	2,47	2,72	2,89					
40	40	1,78	2,12	2,33	2,55	2,85	3,16	3,36	3,56	3,85	4,31		
45	20			1,86	2,03	2,27	2,50	2,66					
45	45		2,40	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93		
50	25	1,67	1,97	2,17	2,37	2,66	2,94	3,13	3,31	3,57	3,99		
50	28		2,06	2,27	2,48	2,78	3,08	3,27	3,46	3,74	4,18		
50	30		2,12	2,32	2,55	2,86	3,16	3,36	3,56	3,85	4,31		
50	40		2,40	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93		
50	45		2,54	2,80	3,06	3,45	3,82	4,07	4,31	4,67	5,25		
50	50		2,68	2,96	3,24	3,64	4,04	4,31	4,56	4,94	5,56		
60	28		2,34	2,58	2,82	3,17	3,52	3,74					
60	30		2,40	2,65	2,89	3,25	3,60	3,83	4,06	4,39	4,93		
60	35			2,80	3,06	3,45	3,82	4,07	4,31	4,67	5,25		
60	40			2,96	3,24	3,64	4,04	4,30	4,56	4,94	5,56		
60	60			3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82		
70	50			3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82		
70	70			4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07		
80	40			3,59	3,93	4,43	4,92	5,25	5,57	6,04	6,82		
80	60			4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07		
80	80			4,84	5,31	6,00	6,68	7,13	7,58	8,24	9,33		
90	50			4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07		
90	90			5,47	6,00	6,78	7,56	8,07	8,58	9,43	10,59		
100	40			4,22	4,62	5,21	5,80	6,19	6,57	7,14	8,07		
100	50			4,53	4,96	5,61	6,24	6,66	7,08	7,69	8,70		
100	60			4,84	5,31	6,00	6,68	7,13	7,58	8,24	9,33		
100	80			5,47	6,00	6,78	7,56	8,18	8,71	9,50	10,81		

ТРУБЫ С ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТУУ 27.2-05393139-017:2008 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114-530ММ С НАРУЖНЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначены для строительства магистральных и промышленных трубопроводов и отводов от них подземной и подводной прокладки

Двухслойное полиэтиленовое покрытие состоит из адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Трехслойное полиэтиленовое покрытие состоит из слоя эпоксидного праймера, адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Толщина покрытия

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, мм, не менее	
		Покрытие нормального исполнения (Н-1, Н-2, Н-3)	Покрытие Специального исполнения (С)
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0 2,2	- -
Трехслойное полиэтиленовое покрытие		2,0 2,2	2,2 2,5

Примечание: По требованию потребителя толщина покрытия может быть увеличена

В зависимости от назначения и температурного диапазона применения, заводское полиэтиленовое покрытие труб может иметь следующие типы исполнения:

Тип 1 – покрытие нормального исполнения (Н-1). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов до плюс 60°C;

Тип 2 – покрытие нормального исполнения теплостойкое (Н-2). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов до плюс 80°C;

Тип 3 – покрытие нормального исполнения с повышенной морозостойкостью (Н-3). Предназначено для применения при строительстве трубопроводов в условиях Восточной Сибири и Крайнего Севера;

Тип 4 – покрытие специального исполнения (С). Предназначено для строительства участков подводных переходов и участков трубопроводов, строящихся методами «закрытой» прокладки (кожухи, проколы, протаскивание через скважины наклонно-направленного бурения).

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к телу трубы;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- контроль толщины покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.

ТУУ 27.2-05393139-018:2008 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114-530ММ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Предназначены для сооружения магистральных газонефтепроводов и промышленных трубопроводов

Наружное покрытие может быть выполнено в следующих исполнениях:

- двухслойное полиэтиленовое покрытие усиленного типа (2У);
- двухслойное полиэтиленовое покрытие весьма усиленного типа (2В);
- трехслойное полиэтиленовое покрытие усиленного типа (3У);
- трехслойное полиэтиленовое покрытие весьма усиленного типа (3В).

Покрытие	Номинальный наружный диаметр трубы	Толщина покрытия по телу трубы, не менее
Двухслойное или трехслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0 2,2

Примечание: По требованию потребителя толщина покрытия может быть увеличена

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к телу трубы;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- контроль толщины покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) мС.

DIN 30670 НАРУЖНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначены для строительства подземных и подводных трубопроводов

Наружное покрытие может быть выполнено в следующих исполнениях:

- N – нормального исполнения (при температуре от минус 20 °С до плюс 60 °С).
- S – специального исполнения (при температуре от минус 40 °С до плюс 80 °С).

Толщина покрытия

Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, не менее, мм	
	нормальная толщина (n)	упрочненная толщина (v)
от 100 до 250 включ.	2,0	2,7
свыше 250 до 500 включ.	2,2	2,9
от 500 до 530 вкл.	2,5	3,2

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к поверхности трубы;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (23±2) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (23±5) °С.

ГОСТ 31448-2012 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С ЗАЩИТНЫМИ НАРУЖНЫМ ПOKPЫТИЯМИ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Предназначены для строительства и ремонта магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов

Толщина покрытия

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, мм, не менее	
		Покрытие нормального исполнения (Н, Т)	Покрытие Специального исполнения (С)
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0	-
		2,2	-
Трехслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0	2,2
		2,2	2,5

В зависимости от назначения и температурного диапазона применения, заводское полиэтиленовое покрытие труб может иметь следующие типы исполнения:

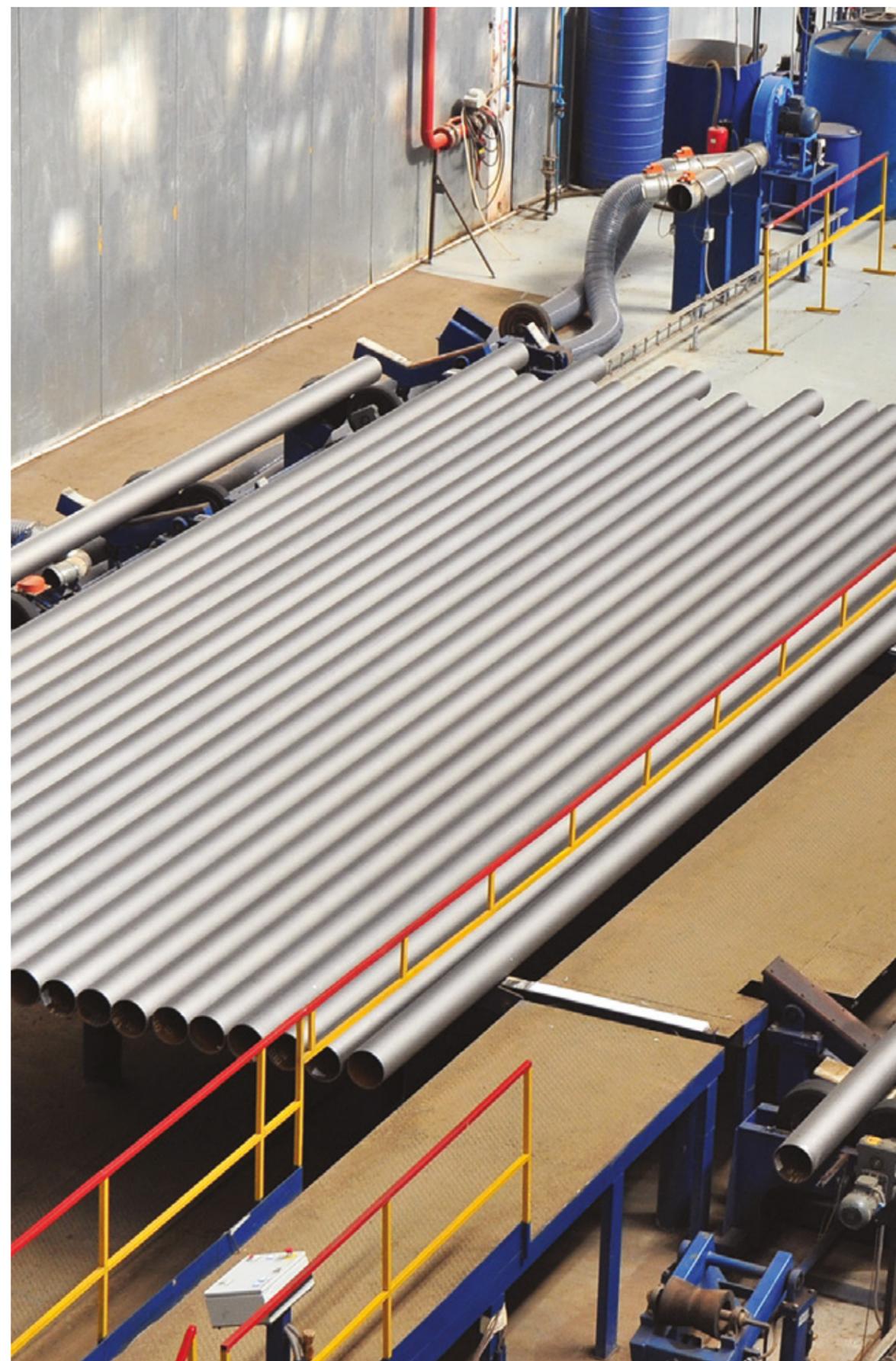
Тип 1 – покрытие нормального исполнения (Н). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от минус 40 °С до плюс 60 °С;

Тип 2 – покрытие нормального исполнения теплостойкое (Т). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от минус 50 °С до плюс 80 °С;

Тип 3 – покрытие специального исполнения (С). Предназначено для строительства трубопроводов, прокладываемых методом наклонно-направленного бурения, микротоннелирования и протаскивания при температуре эксплуатации от минус 60 °С до плюс 60 °С.

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к поверхности трубы;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.



ИНТЕРПАЙП Ближний Восток

Office No: LB191008, P.O. Box 262810,
Jebel Ali, Dubai - UAE
Тел.: +971 4 812 5500
Факс: +971 4 885 7412
E-mail: info@ae.interpipe.biz

ИНТЕРПАЙП М (Россия)

ул.Пресненская набережная, 10,
г. Москва, Россия 123317
Тел.: +7(495) 933 29 29
Факс: +7(495) 933 29 27
E-mail: info@ru.interpipe.biz, info@interpipe.ru

ИНТЕРПАЙП Казахстан

ул. Сатпаева, 62а,
г. Алматы, Казахстан 050057
Тел.: +7 (7272) 447 213, +7 (7272) 757 837
Факс: +7 (7272) 447 214
E-mail: info@kz.interpipe.biz

ИНТЕРПАЙП Украина

ул. Писаржевского 1А,
г. Днепропетровск, Украина 49005
Тел.: +380 56 736 60 06
Факс: +38 (0562) 389 482, 389 580
E-mail: info@ua.interpipe.biz

Представительство ООО «ИНТЕРПАЙП УКРАИНА» в г. Киев

ул. Саксаганского, 366
г. Киев, Украина, 01004
Тел.: +380 44 499 95 01
Факс: +380 44 499 95 09
E-mail: officekyiv@interpipe.biz

ИНТЕРПАЙП Европа

Via San Salvatore 13 - P.O.
Box 745 CH-6902 Paradiso - Lugano, Switzerland
Тел.: +41 91 261 39 00
Факс: +41 91 261 39 01
E-mail: info@eu.interpipe.biz

Interpipe Central Trade GmbH

Corneliusstrasse 34, 60325
Frankfurt am Main, Germany
Тел.: +49 69 505025850

ИНТЕРПАЙП Северная Америка

1800 West Loop South, Suite 1350,
Houston, Texas 77027 - USA
Тел.: +1 713 333 0333
Факс: +1 713 333 0330
E-mail: info@us.interpipe.biz