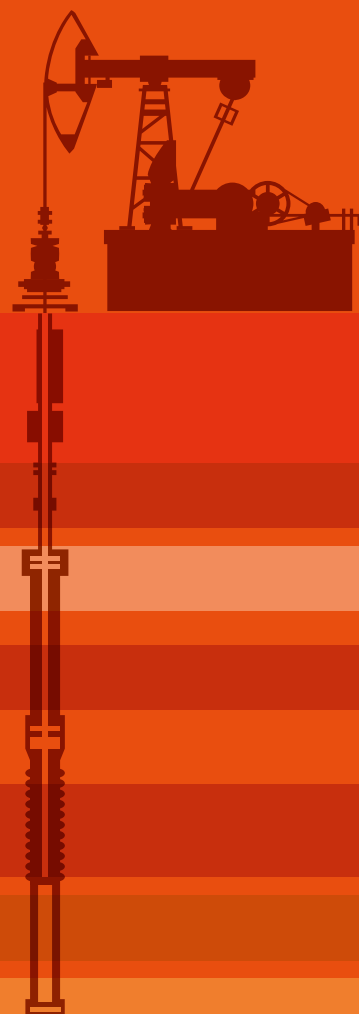


ЭКСПЕРТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОБСАДНЫЕ, НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ
И ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ



Обсадные трубы

ГОСТ 632-80	5
ГОСТ 6238-77	6
API 5CT-2011 Бесшовные трубы	7
API 5CT-2011 Сварные трубы	9
Газогерметичное резьбовое соединение UPJ	10
ТУ У 14-8-8-98	13
ТУ У 27.2-8-89-2004	14
ТУ У 27.2-8-94-2005	14
ТУ 14-3-1918-93	15

Насосно-компрессорные трубы

ГОСТ 631-75	17
ГОСТ 7909-56	17
ГОСТ 633-80	18
ТУ У 27.2-8-77-2003	18
API 5 CT-2011	19
Газогерметичное резьбовое соединение UPJ	20
ТУ 1308-206-0147016-2002	22
ТУ 14-3-1919-93	23
ТУ У 322-8-16-96 (на базе ГОСТ 631-75)	24

Линейные трубы

ГОСТ 8731-74, 8732-78	26
API 5L/ISO 3183	30
ГОСТ 10705-80	32
ГОСТ 10706-76	33
ГОСТ 20295-85	33
ТУ 14-8-19-99	34
ТУ 14-8-20-99	34
ТУ 14-3-377-99	35
ТУ 14-3-1424-94	35
EN 10208-1,2	36
EN 10217-1,2 Сварные трубы	37
ASTM A106/A106 M/A53/A53M Бесшовные трубы	38
ASTM A53/A53M Сварные трубы	41

Трубы с полиэтиленовым покрытием

ТУУ 27.2-05393139-017:2008	43
ТУУ 27.2-05393139-018:2008	44
DIN 30670	44
ГОСТ 31448-2012	45
EN 10288	46
EN ISO 21809-2011	46

ИНТЕРПАЙП В ЦИФРАХ

ИНТЕРПАЙП — МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЕРТИКАЛЬНО-ИНТЕГРИРОВАННАЯ КОМПАНИЯ

ИНТЕРПАЙП – международная компания, которая входит в десятку крупнейших в мире производителей бесшовных труб. Объем продаж трубной продукции в 2013 году составил более 1 млн. тонн.

География продаж Компании хорошо диверсифицирована. Продукция Компании поставляется в 80 стран мира через сеть торговых офисов, расположенных на ключевых рынках СНГ, Ближнего Востока, Северной Америки и Европы.

В структуру Компании входят производственные активы в Днепропетровской области, одном из главных про-мышленных центров Украины. Компания постоянно развивает и модернизирует свои заводы.

Благодаря вертикально-интегрированной структуре, ИНТЕРПАЙП контролирует качество продукции на всех производственных этапах – от сбора металлолома до поставки труб клиентам.

ИНТЕРПАЙП ВТОРМЕТ
Днепропетровск, Украина



СБОР
МЕТАЛЛОЛОМА

ИНТЕРПАЙП СТАЛЬ
Днепропетровск, Украина

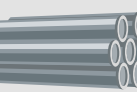


ПРОИЗВОДСТВО
СТАЛИ

ИНТЕРПАЙП НТЗ
Днепропетровск, Украина

ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ
Никополь, Украина

ИНТЕРПАЙП НМТЗ
Новомосковск, Украина



ПРОИЗВОДСТВО
БЕСШОВНЫХ И СВАРНЫХ
ТРУБ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ
ПРОДУКЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ОХВАТ –
КЛЮЧЕВЫЕ РЫНКИ



North
American
Interpipe



Interpipe
Middle East



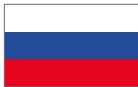
ИНТЕРПАЙП
КАЗАХСТАН



ИНТЕРПАЙП
УКРАИНА



Interpipe
Europe SA



ИНТЕРПАЙП М



Interpipe
Central Trade
GMBH

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА

Контроль качества продукции – основной фактор развития производства ИНТЕРПАЙП. Компания контролирует качество на всех этапах производства — от выплавки непрерывно-литой заготовки до неразрушающего контроля тела и концов трубы и отгрузки заказчику.

ИНТЕРПАЙП уделяет пристальное внимание качеству продукции:

- Трубная продукция сертифицирована в соответствии с основными международными стандартами API 5CT, API 5L, API 5L PSL 1 и 2, EN (DIN), ASTM, ГОСТ;
- Система управления качеством соответствует ISO 9001 и API Q1;
- На предприятиях компании внедрена система непрерывного совершенствования;
- Эффективно работает система обработки рекламаций.



ДОЛГОСРОЧНАЯ ИНВЕСТИЦИОННАЯ ПРОГРАММА

В нашей работе инвестиции играют ключевую роль при принятии решений о будущем Компании. ИНТЕРПАЙП постоянно развивает свои производственные мощности, улучшает качество конечной продукции и расширяет сортамент продукции. Сейчас мы реализуем инвестиционную программу, которая усилит вертикальную интеграцию Компании, существенно увеличит производственные мощности и улучшит производительность трубной и колесной продукции.

ГОСТ 632-80 ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И МУФТЫ К НИМ

Применяются для разведки и эксплуатации нефтяных и газовых скважин.

Обозначение размера, мм	Наружный диаметр, мм	Толщина стенок,мм	Масса, кг/м	Тип А				Тип Б			
				Марки стали				Марки стали			
				Короткая резьба	Длинная резьба	ОТТМ	ОТТГ	Короткая резьба	Длинная резьба	ОТТМ	ОТТГ
114	114.3	6.4	16.9			Д, Е, Л, М		-	-	-	-
		7.4	19.40			Д, Е, Л, М				Д, К, Е, Л, М	
		8.60	22.30			Д, Е, Л, М				Д, К, Е, Л, М	
140	139.7	6.20	20.40	Д	-	Д	-	Д, К, Е	-	-	-
		7.00	22.90	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е	Д, К, Е	Д, К, Е	-
		7.70	25.10	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-
		9.20	29.50	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		10.50	33.60	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
146	146.1	7.00	24.00	Д	Д, Е, Л, М	Д	-	Д, К, Е	Д, К, Е	Д, К, Е	-
		7.70	26.20	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е	Д, К, Е	Д, К, Е, Л, М	-
		8.50	28.80	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-
		9.50	32.00	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		10.70	35.70	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
168	168.3	7.30	29.00	Д	Д, Е	Д, Е	-	Д, К, Е, Л	-	-	-
		8.00	31.60	Д, Е	Д, Е, Л	Д, Е, Л	-	Д, К, Е	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л	-
		8.90	35.10	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л, М
		10.60	41.20	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
			46.50	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
178	177.8	8.10	33.70	Д	Д, Е, Л	Д, Е, Л	Д, Е, Л	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л	Д, К, Е, Л	-
		9.20	38.20	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		10.40	42.80	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		11.50	47.20	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.70	51.50	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		13.70	55.50	-	Е, Л, М	Е, Л, М	Е, Л, М	-	Е, Л, М	Е, Л, М	Е, Л, М
194	193.7	15.00	60.80	-	Л, М	Л, М	Л, М	-	Л, М	Л, М	Л, М
		9.50	43.30	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		10.90	49.20	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.70	56.70	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
219	219.1	15.10	66.50	-	Л, М	Л, М	Л, М	-	Л, М	Л, М	Л, М
		7.70	40.20	Д	-	Д	-	Д, К, Е	-	Д, К, Е	-
		8.90	46.30	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-
		10.20	52.30	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		11.40	58.50	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.70	64.60	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
245	244.5		71.50	-	Л, М	Л, М	Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		7.90	46.20	Д	-	Д	-	Д, К, Е	-	Д, К, Е	-
		8.90	51.90	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-
		10.00	58.00	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		11.10	63.60	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.00	68.70	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
			78.70	Д	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М

Обозначение размера, мм	Наружный диаметр, мм	Толщина стенок,мм	Масса, кг/м	Тип А				Тип Б			
				Марки стали				Марки стали			
				Короткая резьба	Длинная резьба	ОТТМ	ОТТГ	Короткая резьба	Длинная резьба	ОТТМ	ОТТГ
273	273.1	8.90	57.90	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е	-	Д, К, Е, Л, М	-
		10.20	65.90	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		11.40	73.70	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		12.60	80.80	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М
		13.80	88.50	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	Д, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	-	-	-
299	298.5	8.50	60.50	Д	-	Д *	-	Д, К, Е	-	Д, К, Е	-
		9.50	67.90	Д	-	Д	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
		11.10	78.30	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
		12.40	87.60	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
		14.80	103.50	Е. Л. М	-	Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	-	-
324	323.9	9.50	73.60	Д. Е. Л	-	Д, Е, Л	-	Д, К, Е	-	Д, К, Е, Л, М	-
		11.00	84.80	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
		12.40	95.20	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-
		14.00	106.90	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, К, Е, Л, М	-	-	-
		10.90	88.60	Д. Е. Л	-	Д, Е, Л	-	Д, Е, Л	-	Д, Е, Л	-
340	339.7	12.20	98.50	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-
		13.10	105.20	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-
		14.00	112.20	Д. Е. Л. М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-	Д, Е, Л, М	-
			123.50	Л. М	-	Л, М	-	Л, М	-	Л, М	-

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И КОЛОНКОВЫЕ ДЛЯ ГЕОЛОГО-РАЗВЕДОЧНОГО БУРЕНИЯ И НИППЕЛИ К НИМ – ГОСТ 6238-77

Применяются для крепления скважин и отбора керна при геологоразведочном бурении, оборудования устья скважин, отбора и отвода воды, подачи промысловых жидкостей к отстойникам.

Трубы изготавливаются ниппельного соединения.

Размеры и масса труб

Номинальный наружный диаметр трубы и ниппеля D, мм	Номинальная толщина стенки S, мм	Теоретическая масса, кг		Длина трубы L, мм		Длина ниппеля, L1, мм
		1 м трубы	Одного ниппеля	Колонковой	Обсадной	
73	5,0	8,38	1,0	-	4500-6000	130
89	5,0	10,36	1,3	4500, 6000	4500-6000	130
108	5,0	12,70	2,4	4500, 6000	4500-6000	170
127	5,0	15,04	2,6	-	4500-6000	170
146	5,0	17,39	2,8	-	4500-6000	170

Трубы производят из стали марок Д, К.

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ АР1 5СТ-2011

Применяются для разведки и эксплуатации нефтяных и газовых скважин.

Размеры, масса, толщина стенок, марки стали и тип резьбы

Обозначение размера	Наружный диаметр		Масса				Толщина стенок		Внутренний диаметр		Проходной диаметр		Марка стали	Тип резьбы		
			С резьбой и муфтой		Без резьбы									Короткая круглая резьба	Длинная круглая резьба	Батресс
	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м	Фунт/фут	Кг/м	юймы	Мм	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм				
4 ½	4.500	114.30	9.50	14.14	9.41	14.00	0.205	5.21	4.090	103.89	3.965	100.71	H40; J55; K55		-	-
			10.50	15.63	10.24	15.24	0.224	5.69	4.052	102.92	3.927	99.75	J55; K55		-	-
			11.60	17.26	11.36	16.91	0.250	6.35	4.000	101.60	3.875	98.43	J55; K55; L80; N80; P110			-*
			13.50	20.09	13.05	19.42	0.290	7.37	3.920	99.57	3.795	96.39	L80; N80; P110	-		
			15.10	22.47	15.00	22.32	0.337	8.56	3.826	97.18	3.701	94.01	P110	-		-
5½	5.500	139.70	14.00	20.83	13.71	20.40	0.244	6.20	5.012	127.30	4.887	124.13	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125		-	-
			15.50	23.07	15.36	22.86	0.275	6.99	4.950	125.73	4.825	122.56	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
			17.00	25.30	16.89	25.14	0.304	7.72	4.892	124.26	4.767	121.08	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
			20.00	29.76	19.83	29.51	0.361	9.17	4.778	121.36	4.653	118.19	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			23.00	34.23	22.56	33.57	0.415	10.54	4.670	118.62	4.545	115.44	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
6 %	6.625	168.30	20.00	29.76	19.51	29.03	0.288	7.32	6.049	153.64	5.924	150.47	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
			24.00	35.72	23.60	35.12	0.352	8.94	5.921	150.39	5.796	147.22	H40; J55; K55; N80 (1); N80 (Q); R95; M65; L80 (1); C90; T95; C110; P110; Q125.			
			28.00	41.67	27.67	41.18	0.417	10.59	5.791	147.09	5.666	143.92	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			32.00	47.62	31.23	46.48	0.475	12.07	5.675	144.15	5.550	140.97	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
7	7.000	177.80	17.00	25.30	16.72	24.88	0.231	5.87	6.538	166.07	6.413	162.89	H40	-*	-	-
			20.00	29.76	19.56	29.11	0.272	6.91	6.456	163.98	6.331	160.81	H40, J55, K55		-	-
			23.00	34.23	22.65	33.71	0.317	8.05	6.366	161.70	6.241	158.52	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
			26.00	38.69	25.69	38.23	0.362	9.19	6.276	159.41	6.151	156.24	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
			29.00	43.16	28.75	42.78	0.408	10.36	6.184	157.07	6.059	153.90	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			32.00	47.62	31.70	47.17	0.453	11.51	6.094	154.79	5.969	151.61	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			35.00	52.09	34.61	51.51	0.498	12.65	6.004	152.50	5.879	149.33	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			38.00	56.55	37.29	55.49	0.540	13.72	5.920	150.37	5.795	147.19	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
7 %	7.625	193.70	24.00	35.72	23.49	34.96	0.300	7.62	7.025	178.44	6.900	175.26	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125		-	-
			26.40	39.29	25.59	38.08	0.328	8.33	6.969	177.01	6.844	173.84	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
			29.70	44.20	29.06	43.25	0.375	9.53	6.875	174.63	6.750	171.45	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			33.70	50.15	33.07	49.21	0.430	10.92	6.765	171.83	6.640	168.66	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			39.00	58.04	38.08	56.67	0.500	12.70	6.625	168.28	6.500	165.10	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
7 %	7.625	193.70	42.80	63.69	42.43	63.14	0.562	14.27	6.501	165.13	6.376	161.95	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			45.30	67.41	44.71	66.54	0.595	15.11	6.435	163.45	6.310	160.27	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		
			47.10	70.09	46.77	69.60	0.625	15.88	6.375	161.93	6.250	158.75	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125	-		

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ СВАРНЫЕ API 5СТ-2011

Размеры, масса, толщина стенок, марки стали и тип резьбы

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса			Марки стали	Уровень характеристик изделия	Тип резьбы		
					Без резьбы		С резьбой и муфтой			Короткая круглая резьба	Длинная круглая резьба	Батресс
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м						
8 ⁵ / ₈	8.6	219.08	0.264	6.71	77.16	35.15	35.72	H40; J55	PSL-1	+		
			0.304	7.72	88.18	40.24	41.67			+		
			0.352	8.94	101.41	46.33	47.62			+	+	+
			0.395	10.16	114.64	52.35	53.57			+	+	+
10 ³ / ₄	10.8	273.05	0.279	7.09	101.41	46.50	48.74			+		
			0.350	8.89	125.66	57.91	60.27			+	+	+
			0.400	10.16	143.30	65.87	67.71			+	+	+
			0.375	9.53	205.03	93.27	-			plain ends		
0.438	11.13	238.10	108.49	-								
16	16.0	406.4	0.438	11.13	299.83	136.38	-					
20	20.0	508.0	0.438	11.13	299.83	136.38	-					

* Заказ должен быть согласован с заводом



ГАЗОГЕРМЕТИЧНОЕ РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ UPJ — ISO 11960/API 5CT

Размеры, масса, толщина стенок:

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Марки стали
	Дюйм	Мм	Дюйм	Мм	Фунт/фут	Кг/м	
5 ½	5.500	139.70	0.275	6.98	15.50	23.07	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.304	7.72	17.00	25.30	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.361	9.17	20.00	29.76	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.415	10.54	23.00	34.23	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
6 ¾	6.625	168.28	0.288	7.32	20.00	29.76	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.352	8.94	24.00	35.72	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.417	10.59	28.00	41.67	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.475	12.06	32.00	47.62	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
7	7.000	177.80	0.317	8.05	23.00	34.23	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.362	9.19	26.00	38.69	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.408	10.36	29.00	43.16	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.453	11.51	32.00	47.62	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.498	12.65	35.00	52.09	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.540	13.72	38.00	56.55	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
9 ¾	9.625	244.48	0.352	8.94	36.00	53.58	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.395	10.03	40.00	59.53	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.435	11.05	43.50	64.74	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.472	11.99	47.00	69.95	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.545	13.84	53.50	79.62	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125
			0.595	15.11	58.40	86.91	H40, J55, K55, N80(1), N80(Q), R95, M65, L80(1), C90, T95, C110, P110, Q125

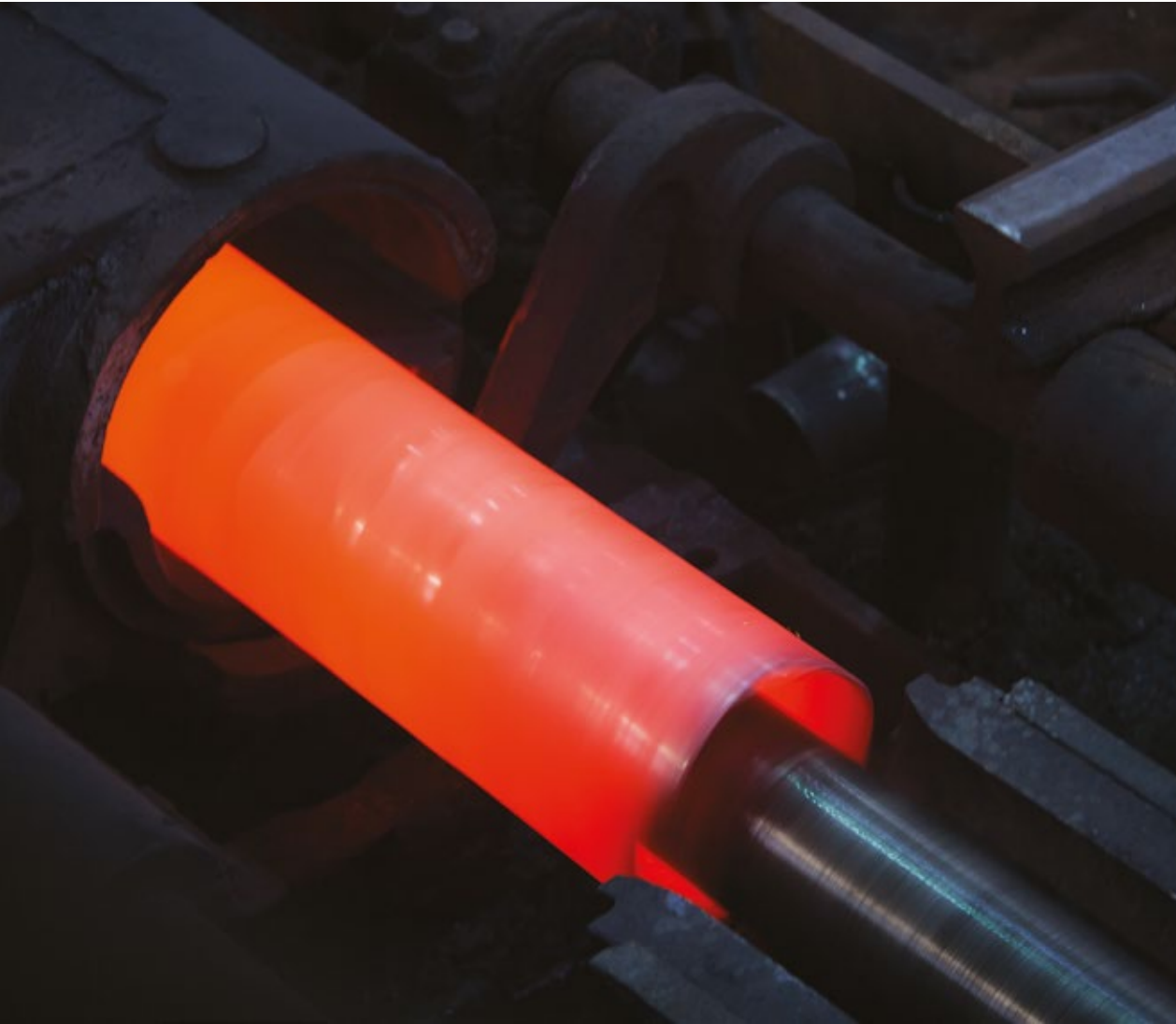


ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ
С ГЕРМЕТИЧНЫМ РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ UPJ ГАЗОПЛОТНОГО ТИПА
И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 27.2-05757883-210-2010 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ
БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ С ГЕРМЕТИЧНЫМ РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ
UPJ И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 24.2 – 05757883 – 217:2013

Применяются для обустройства нефтяных и газовых скважин, эксплуатирующихся в сложных геологических условиях.

Размеры и масса труб

Размер, дюймы	Наружный диаметр		Толщина стенки		Расчетная масса трубы с гладким концом	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м
4 1/2 *	4.500	114,30	0.205	5,21	9.41	14,02
			0.224	5,69	10.24	15,24
			0.250	6,35	11.36	16,91
			0.290	7,37	13.05	19,44
5 1/2	5.500	139,70	0,337	8,56	15,10	22,47
			0.304	7,72	16.89	25,13
			0,361	9,17	19,83	29,57
			0,415	10,54	22,56	33,52



Размеры и масса труб

Размер, дюймы	Наружный диаметр		Толщина стенки		Расчетная масса трубы с гладким концом	
	дюймы	мм	дюймы	мм	фунт/фут	кг/м
6 5/8	6.625	168,28	0.288	7,32	19.51	29,06
			0.352	8,94	23.60	35,13
			0.417	10,59	27,67	41,18
7	7.000	177,80	0.317	8,05	22.65	33,70
			0.362	9,19	25.69	38,21
			0.408	10,36	28,75	42,78
			0.453	11,51	31,70	47,20
			0.498	12,65	34,61	51,52
			0.540	13,72	37,29	55,52
7 5/8*	7.625	193,68	0.626	15,88	42,59	63,41
			0.300	7,62	23,49	34,96
			0.328	8,33	25,59	38,08
			0.375	9,52	29,06	43,24
			0.430	10,92	33,07	49,22
			0.500	12,7	38,08	56,68
			0.562	14,27	42,43	63,14
			0.595	15,11	44,71	66,54
8 5/8*	8.625	219,08	0.625	15,88	46,77	69,63
			0.304	7,72	27,04	40,24
			0.352	8,94	31,13	46,33
			0.400	10,16	35,17	52,35
			0.450	11,43	39,33	58,53
			0.500	12,7	43,43	64,64
9 5/8	9.625	244,48	0.557	14,15	48,04	71,51
			0.312	7,92	31,06	46,20
			0.352	8,94	34.89	51,93
			0.395	10,03	38.97	57,99
			0.435	11,05	42,73	63,61
			0.472	11,99	46,18	68,75
10 ¾*	10.750	273,05	0.545	13,84	52,90	78,72
			0.350	8,89	38.91	57,91
			0.400	10,16	44.26	65,87
			0.450	11,43	49.55	73,75
			0.495	12,57	54.26	80,75
			0.545	13,84	59,45	88,47
11 ¾*	11.750	298,45	0.595	15,11	64,59	96,12
			0.333	8,46	40,64	62,56
			0.375	9,53	45,60	67,83
			0.435	11,05	52,62	78,32
			0.489	12,42	58,87	87,61
			0.534	13,56	64,03	95,27
13 3/8	13.375	339,73	0.582	14,78	69,48	103,40
			0.380	9,65	52.79	78,55
			0.430	10,92	59.50	88,55
			0.480	12,19	66.17	98,46
			0.514	13,06	70.67	105,21

* По согласованию с заводом-производителем

Трубы изготавливают из стали групп прочности:
Н40, J55, K55, N80(1), N80 (Q), R95, M65, L80 (1), C90, T95, C110, P110, Q125 по классам прочности
PSL-1, PSL-2, PSL-3

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ «БАТРЕСС»
И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 14-8-8-98

Применяются для крепления нефтяных и газовых скважин.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Масса 1 м трубы, кг	Группы прочности
139,7	7,0	22,9	Д, К, Е, Л, М
	7,7	25,1	
	9,2	29,5	
	10,5	33,6	
146,1	8,5	28,8	Д, К, Е, Л, М
	9,5	32,0	
	10,7	35,7	
168,3	7,3	29,0	Д, К, Е, Л, М
	8,0	31,6	
	8,9	35,1	
	10,6	41,2	
	12,1	46,5	
177,8	8,1	33,7	Д, К, Е, Л, М
	9,2	38,2	
	10,4	42,8	
	11,5	47,2	
	12,7	51,5	
	13,7	55,5	
193,7	15,0	60,8	Д, К, Е, Л, М
	8,3	38,1	
	9,5	43,3	
	10,9	49,2	
219,1	12,7	56,7	Д, К, Е, Л, М
	15,1	66,5	
	8,9	46,3	
	10,2	52,3	
	11,4	58,5	
244,5	12,7	64,6	Д, К, Е, Л, М
	14,2	71,5	
	8,9	51,9	
	10,0	58,0	
	11,1	63,6	
273,1	12,0	68,7	Д, К, Е, Л, М
	13,8	78,7	
	15,9	89,5	
	8,9	57,9	
	10,2	65,9	
	11,4	73,7	
298,5	12,6	80,8	Д, К, Е, Л, М
	13,8	88,5	
	15,1	96,1	
	16,5	104,5	
	9,5	67,5	
339,7	11,1	78,3	Д, К, Е, Л, М
	12,4	87,6	
	14,8	103,5	
	10,9	88,6	
	12,2	98,5	Д, К, Е, Л, М
	13,1	105,2	
	14,0	112,2	
	15,4	123,5	

* — По согласованию с заводом-производителем

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕЗМУФТОВЫЕ С РЕЗЬБОЙ ОГ1М
ТУ У 27.2-8-89-2004

Трубы предназначены для крепления буровых скважин.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Группы прочности
168	8,0	Д, К, Е, Л, М
	7,9	
	10,6	
	12,1	
178	8,1	Д, К, Е, Л, М
	9,2	
	10,6	
	11,5	
194	12,7	Д, К, Е, Л, М
	8,3	
	9,5	
	10,9	
219	12,7	Д, К, Е, Л, М
	8,9	
	10,2	
	11,4	
245	12,7	Д, К, Е, Л, М
	8,9	
	10,0	
	11,1	
273	12,0	Д, К, Е, Л, М
	13,8	
	8,9	
	10,2	
	11,4	Д, К, Е, Л, М
	12,6	

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ ДИАМЕТРОМ 102 ММ И 110 ММ И МУФТЫ
К НИМ УМЕНЬШЕННОГО РАЗМЕРА – ТУ У 27.2-8-94-2005

Трубы предназначены для крепления буровых скважин.

Размеры и масса труб

Условный диаметр трубы	Труба		Масса 1 м, кг	Группа прочности
	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм		
102	101,6	6,5	15,2	Д, Е
110	110,0	6,5	16,6	

Трубы производятся:
- диаметром 102 мм и 110 мм с трапециoidalной резьбой;
- диаметром 110 мм по согласованию с производителем

Трубы и муфты изготавливают из сталей групп прочности Д, Е.
Химический состав не регламентируется.

ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ И КОЛОНКОВЫЕ ДЛЯ ГЕОЛОГО-РАЗВЕДОЧНОГО
БУРЕНИЯ И НИППЕЛИ К НИМ – ТУ 14-3-1918-93

Применяются для крепления скважин и отбора керна при геологоразведочном бурении, оборудования устья скважин, отбора и отвода воды, подачи промывочных жидкостей к отстойникам. Колонковые трубы изготавливают диаметром 57-108 мм, обсадные трубы — диаметром 57-146 мм. Соединение ниппельное с правой трапециoidalной резьбой. По требованию потребителя возможна поставка труб без ниппелей или отдельно ниппелей. По согласованию с заказчиком допускается поставка труб без резьбы.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр трубы и ниппеля, мм	Теоретическая масса, кг		
	1 м трубы при толщине стенки, мм		Одного ниппеля
	4,5	5,0	
57	5,89	-	1,0
73	-	8,47	1,3
89	-	10,47	1,7
108	-	12,84	2,4
127	-	15,21	2,6
146	-	17,51	2,8

Трубы и ниппели к ним изготавливают из углеродистых сталей групп прочности А, Б, В, Д, К, Е, Л.





НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ С ВЫСАЖЕННЫМИ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ – ГОСТ 631-75

Трубы применяются для бурения скважин.

Трубы изготавливаются:
Типа 1 - с высаженными внутрь концами и муфтами к ним;
Типа 2 - с высаженными наружу концами и муфтами к ним.

Группы прочности труб и муфт: К, Е, Л

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина мерная, м
73,0	7,0; 9,0; 11,0	6,0; 8,0
89,0	7,0; 9,0	6,0; 8,0

Муфты изготавливают последующей группы прочности, по согласованию с заказчиком возможно изготовление муфт и труб одной группы прочности.

ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫЕ И МУФТЫ К НИМ ГОСТ 7909-56

Применяются при геологоразведочном колонковом бурении.

Трубы изготавливают с высаженными внутрь концами с правой или левой резьбой.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр трубы, мм	Толщина стенки, мм	Теоретическая масса, кг	
		1 м гладкой части трубы	Увеличение массы трубы за счет высадки обоих концов
42	5,0	4,56	0,65
50	5,5	6,04	0,96
63,5	6,0	8,51	1,57

Трубы изготавливают из стали группы прочности К.

ТРУБЫ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ И МУФТЫ К НИМ ГОСТ 633-80

Размеры, массы, толщина стенок и тип резьбы

Обозначение размера	Наружный диаметр, Мм	Толщина стенок, Мм	Масса, кг/м	Марки стали и тип резьбы		
				НКТ	НКВ	НКМ
60	60.3	5.00	6.80	Д, К, Е,	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е
73	73.0	5.50	9.20	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е
		7.00	11.40			
89	88.9	6.50	13.20	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е, Л, М	Д, К, Е
114	114.3	7.00	18.50	Д, К, Е, Л, М	-	-

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ПЕРЕДЕЛЬНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 633-80
ТУ У 27.2-8-77-2003

Трубы предназначены для изготовления насосно-компрессорных труб по ГОСТ 633-80.

Исполнения А и Б

Тип труб – гладкие

Размеры и масса труб

Диаметр, мм		Толщина стенки, мм	Группа прочности
Условный	Наружный		
42	42,2	3,5	Д, К, Е, Л
48	48,3	4,0	Д, К, Е, Л
60	60,3	5,0	Д, К, Е, Л, М
73	73,0	5,5	Д, К, Е, Л, М
		7,0	
89	88,9	6,5	Д, К, Е, Л, М
102	101,6	6,5	Д, К, Е, Л, М
114	114,3	7,0	Д, К, Е, Л, М

По требованию потребителя:

- изготовление труб исполнения А в диапазоне групп длин исполнения Б.
- неразрушающий контроль труб в соответствии с ГОСТ 633-80.

ТРУБЫ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ БЕСШОВНЫЕ
API 5 CT-2011

Размер, масса, толщина стенок, марка стали, тип резьбы

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса				Марка стали	Тип резьбы
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	С резьбой и муфтой, невысаженные концы		Без резьбы, высаженные концы			
					Фунт/фут	Кг/м	Фунт/фут	Кг/м		
2 ¾	2.38	60.32	0.19	4.83	4.60	6.85	4.70	6.99	H40, J55, N80, L80-1, P110	NU, EU
2 ¾	2.38	60.32	0.25	6.45	5.80	8.63	5.95	8.78	N80, L80-1, P110	NU, EU
2 ¾	2.88	73.02	0.22	5.51	6.43	9.57	6.50	9.67	H40, J55, N80, L80-1, P110	NU, EU
2 ¾	2.88	73.02	0.28	7.01	7.80	11.61	7.90	11.76	N80, L80-1, P110	NU, EU
3 ½	3.50	88.90	0.22	5.49	7.70	11.46			H40, J55, N80, L80-1	NU
3-½	3.50	88.90	0.25	6.45	9.20	13.69	9.30	13.84	H40, J55, N80, L80-1, P110	NU, EU
3 ½	3.50	88.90	0.29	7.34	10.20	15.18			H40, J55, N80, L80-1	NU
4	4.00	101.60	0.23	5.74	9.50	14.14			H40, J55, N80, L80-1	NU
4 ½	4.50	114.30	0.27	6.88	12.60	18.75			H40, J55, N80, L80-1	NU

NU – с невысаженными концами

EU – с высаженными концами





Применяются для обустройства горизонтальных и наклонных нефтяных и газовых скважин, эксплуатирующихся в сложных геологических условиях.

Размеры и масса труб

Размер, дюймы	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Расчетная масса трубы с гладким концом, кг/м	Класс стали
2 3/8	60,32	4,83	6,61	L80-1, N80-(1,Q), P110
2 7/8	73,02	5,51	9,17	L80-1, N80-(1,Q), P110
		7,01	11,41	L80-1, N80-(1,Q), P110
3 1/2	88,90	5,49	11,29	L80-1, N80-(1,Q), P110
		6,45	13,12	L80-1, N80-(1,Q), P110
		7,34	14,76	L80-1, N80-(1,Q), P110
		9,52	18,64	L80-1, N80-(1,Q), P110
4	101,60	5,74	13,57	L80-1, N80-(1,Q), P110
4 1/2	114,30	6,88	18,23	L80-1, N80-(1,Q), P110
		7,37	19,45	L80-1, N80-(1,Q), P110

Трубы изготавливают из стали групп прочности H40, J55, K55, N80(1), N80 (Q), R95, M65, L80 (1), C90, T95, C110, P110, Q125 по классам прочности PSL-1, PSL-2, PSL-3



Размеры, масса, толщина стенок:

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Марки стали
	Дюйм	Мм	Дюйм	Мм	Фунт/фут	Кг/м	
2 ½	2.375	60.320	0.190	4.830	4.442	6.610	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
2 ¾	2.875	73.020	0.217	5.510	6.162	9.170	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
			0.276	7.010	7.667	11.410	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
3 ½	3.500	88.900	0.216	5.490	7.587	11.290	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
			0.254	6.450	8.816	13.120	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
			0.289	7.340	9.918	14.760	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
			0.375	9.520	12.526	18.640	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
4	4.000	101.600	0.226	5.740	9.119	13.570	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
4 ½	4.500	114.300	0.271	6.880	12.250	18.230	N80(1), N80(Q), L80(1), P110
			0.290	7.370	13.070	19.450	N80(1), N80(Q), L80(1), P110

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ
И МУФТЫ К НИМ СЕРОВОДОРОДО- И ХЛАДОСТОЙКИЕ –
ТУ 1308-206-0147016-2002

Трубы предназначены для постоянной эксплуатации в коррозионно-активной сероводородсодержащей среде для обустройства нефтяных и газоконденсатных скважин, а также скважин ППД (поддержания пластового давления). Имеют повышенную стойкость к коррозионному разрушению при соляно-кислотной обработке скважин. Трубы являются хладостойкими до температуры минус 60 °С.

Размеры и масса труб

Условный диаметр трубы	Труба				Тип конца
	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Масса 1 м, кг	Группа прочности	
60	60,3	5,0	6,8	Кс, Ес, Лс Сталь 25ХМФА	Гладкий, В, НКМ
73	73,0	5,5	9,2	Кс, Ес, Лс Сталь 25ХМФА	Гладкий, В, НКМ
		7,0	11,4		
89	88,9	6,5	13,2	Кс, Ес Сталь 25ХМФА	Гладкий, НКМ

По точности и качеству трубы изготавливают исполнения А и Б.



ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫЕ И МУФТЫ
К НИМ – ТУ 14-3-1919-93

Применяются при геологоразведочном колонковом бурении.

Трубы изготавливают:

- с высаженными и нарезанными концами с муфтами и без муфт;
- с высаженными концами без нарезки резьбы и без муфт;
- с двойной высадкой концов без нарезки размером 50х5,5 мм.

Трубы диаметром 57 мм производятся с параметрами резьбы для труб диаметром 50 мм;

- гладкие для высадки и нарезки у потребителя.

Профиль резьбы - по ГОСТ 7909-56. Трубы поставляют с правой или левой резьбой.

Размеры и масса труб с высаженными и нарезанными концами

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Теоретическая масса, кг	
		1 м гладкой части трубы	Увеличение массы 1-й трубы за счет высадки обоих концов
42	5,0	4,56	0,65
50	5,5	6,04	0,96
57	5,0	6,41	1,89
63,5	6,0	8,51	1,57

Трубы изготавливают из стали групп прочности Д, К, Е, с ограничением по сере и фосфору согласно стандарту.

По требованию потребителя возможна поставка труб диаметром 57 мм, 65 мм и 83 мм для изготовления муфт к бурильным трубам у потребителя, а также отдельно изготовленных муфт.



**ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРЬ КОНЦАМИ
И МУФТЫ К НИМ – ТУ У 322-8-16-96 (НА БАЗЕ ГОСТ 631-75)**

Применяются для бурения скважин.
Трубы могут поставляться с муфтами и без муфт.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Масса, кг	
		1 м гладкой трубы	Двух высадок (для одной трубы)
73	5,0	8,4	1,4
	6,0	9,9	1,5
	7,0	11,4	1,6
	9,0	14,2	2,4
	11,0	16,8	2,2

Трубы и муфты изготавливаются с правой или левой треугольной резьбой. Возможно изготовление: труб с высадкой без нарезки резьбы, труб с резьбой без муфт. Возможна отдельная поставка муфт. Требования к резьбе труб и муфт — в соответствии с ГОСТ 631-75.

В соответствии с заказом направление резьбы правое или левое, способ свинчивания — на станке или вручную.

Трубы и муфты изготавливают из стали групп прочности Д, К, Е, Л, с ограничением по сере и фосфору согласно стандарту.



ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ ГОСТ 8731-74, 8732-78

Применяются для сооружения трубопроводов, изготовления элементов машин и механизмов, деталей конструкций, колонн, длиннопролетных балок, фундаментных свай, противооползневых опор, в дорожном строительстве и др.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм												
	2,5	3,0	3,2	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
32,0		2,15	2,27	2,46	2,76								
33,7		2,27	2,41	2,61	2,93								
38,0		2,59	2,75	2,98	3,35								
42,0		2,89	3,06	3,32	3,75	4,16							
42,4		2,91	3,09	3,36	3,79	4,21							
45,0		3,11	3,30	3,58	4,04	4,49							
48,3		3,35	3,56	3,87	4,37	4,86							
50,0		3,48	3,69	4,01	4,54	5,05	5,55	6,04					
51,0	2,99	3,55	3,77	4,10	4,64	5,16	5,67	6,17					
57,0	3,36	4,00	4,25	4,62	5,23	5,83	6,41	6,99	7,55	8,10	8,63		
60,0				4,88	5,52	6,16	6,78	7,39	7,99	8,58			
60,3				4,90	5,55	6,19	6,82	7,43	8,03				
63,5				5,18	5,87	6,55	7,21	7,87	8,51				
70,0				5,74	6,51	7,27	8,01	8,75	9,47				
73,0				6,00	6,81	7,60	8,38	9,16	9,91	10,66	11,39	12,11	12,82
76,0				6,26	7,10	7,93	8,75	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42
83,0				6,86	7,79	8,71	9,62	10,51	11,39	12,26	13,12	13,96	14,80
89,0				7,38	8,38	9,38	10,36	11,33	12,28	13,22	14,16	15,07	15,98
95,0					8,98	10,04	11,10	12,14	13,17	14,19	15,19	16,18	17,16
102,0					9,67	10,82	11,96	13,09	14,21	15,31	16,40	17,48	18,55
108,0					10,26	11,49	12,70	13,90	15,09	16,27	17,44	18,59	19,73
114,0					10,85	12,15	13,44	14,72	15,98	17,23	18,47	19,70	20,91
121,0							14,30	15,67	17,02	18,35	19,68	20,99	22,29
127,0							15,04	16,48	17,90	19,32	20,72	22,10	23,48
133,0							15,78	17,29	18,79	20,28	21,75	23,21	24,66
140,0							16,65	18,24	19,83	21,40	22,96	24,51	26,04
146,0							17,39	19,06	20,72	22,36	24,00	25,62	27,23
152,0							18,13	19,87	21,60	23,32	25,03	26,73	28,41
159,0							18,99	20,82	22,64	24,45	26,24	28,02	29,79
168,0									23,97	25,89	27,79	29,69	31,57
178,0									25,45	27,81	29,52	31,54	33,54
180,0									25,75	30,06	29,87	31,91	33,93
194,0									27,82	31,50	32,28	34,50	36,70
203,0									29,15	34,06	33,84	36,16	38,47
219,0									31,52	34,06	36,60	39,12	41,63
245,0									35,36	38,23	41,09	43,93	46,76
273,0									39,51	42,71	45,92	49,11	52,28
299,0											50,41	53,92	57,41
325,0											54,90	58,73	62,54
351,0													67,67
356,0													68,66
377,0													
406,0													
426,0													

— Производство по согласованию с заводом

Масса, кг/м, толщина стенок, мм													Марки стали
8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	
													10, 20, 35, 45, 50, 09Г2С, 10Г2, 20Х, 40Х, 15ХМ, 30ХМА, 15Х, 15ХА, 35Х, 20ХМ, 20Г, 30Г2, 35Г2, 10ХСНД, 15ГС, 10Г26, 38ХА, 45Х, 18ХГ, 33ХС, 30ХМ, 15ХФ, 35ХМ, 40ХФА, 40ХН, 45ХН, 12ХН2, 12ХН3А, 20ХН3А, 20Х2Н4А, 30ХН3А, 30ХГСА, 30ХГЧН2А, 40ХН2МА, 38Х2Н2МА, 18Х2Н4МА, 38Х2МЮА.
13,52	14,21	14,88	15,54	16,82	18,05	19,24	20,37	21,46	22,49				
14,15	14,87	15,58	16,28	17,63	18,94	20,20	21,41	22,57	23,68				
15,62	16,42	17,22	18,00	19,53	21,01	22,44	23,82	25,15	26,44	27,67	28,85	29,99	
16,87	17,76	18,63	19,48	21,16	22,79	24,37	25,89	27,37	28,80	30,19	31,52	32,80	
18,13	19,09	20,03	20,96	22,79	24,56	26,29	27,97	29,59	31,17	32,70	34,18	35,61	
19,60	20,64	21,67	22,69	24,69	26,63	28,53	30,38	32,18	33,93	35,64	37,29	38,89	
20,86	21,97	23,08	24,17	26,31	28,41	30,46	32,45	34,40	36,30	38,15	39,95	41,70	
22,12	23,31	24,48	25,65	27,94	30,19	32,38	34,53	36,62	38,67	40,67	42,62		
23,58	24,86	26,12	27,37	29,84	32,26	34,62	36,94	39,21	41,43	43,60	45,72		
24,84	26,19	27,53	28,85	31,47	34,03	36,55	39,01	41,43	43,80	46,12	48,39		
26,10	27,52	28,93	30,33	33,10	35,81	38,47	41,09	43,65	46,17	48,63	51,05	53,42	
27,57	29,08	30,57	32,06	34,99	37,88	40,72	43,50	46,24	48,93	51,57	54,16		
28,82	30,41	31,98	33,54	36,62	39,66	42,64	45,57	48,46	51,30	54,08	56,82		
30,08	31,74	33,39	35,02	38,25	41,43	44,56	47,65	50,68	53,66	56,60	59,48	62,32	
31,55	33,29	35,03	36,75	40,15	43,50	46,81	50,06	53,27	56,43	59,53	62,59	65,60	
33,43	35,29	37,13	38,97	42,59	46,17	49,69	53,17	56,60	59,98	63,31	66,59	69,82	
35,53	37,51	39,48	41,43	45,30	49,13	52,90	56,62	60,30	63,92	67,50	71,03	74,50	
35,95	37,95	39,95	41,92	45,85	49,72	53,54	57,31	61,04	64,71	68,34	71,91	75,44	
38,89	41,06	43,23	45,38	49,64	53,86	58,03	62,15	66,22	70,24	74,21	78,13	82,00	
40,77	43,06	45,33	47,60	52,09	56,52	60,91	65,25	69,55	73,79	77,98	82,12	86,22	
44,13	46,61	49,08	51,54	56,43	61,26	66,04	70,78	75,46	80,10	84,69	89,23	93,71	
49,58	52,38	55,17	57,95	63,48	68,95	74,38	79,76	85,08	90,36	95,59	100,77	105,90	
55,45	58,60	61,73	64,86	71,07	77,24	83,36	89,42	95,44	101,41	107,33	113,20	119,02	
60,90	64,37	67,83	71,27	78,13	84,93	91,69	98,40	105,06	111,67	118,23	124,74	131,20	
66,35	70,14	73,92	77,68	85,18	92,63	100,03	107,38	114,68	121,93	129,13	136,28	143,38	
71,80	75,91	80,01	84,10	92,23	100,32	108,36	116,35	124,29	132,19	140,03	147,82	155,56	
	77,02	81,18	85,33	93,59	101,80	109,97	118,08	126,14	134,16	142,12	150,04	157,91	
	81,68	86,10	90,51	99,29	108,02	116,70	125,33	133,91	142,44	150,93	159,36	167,75	
	88,12	92,89	97,66	107,15	116,60	126,00	135,34	144,64	153,89	163,09	172,24	181,34	
			102,59	112,58	122,52	132,41	142,25	152,04	161,78	171,47	181,11	190,71	

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм										
	20,0	22,0	24,0	25,0	26,0	28,0	30,0	32,0	34,0	35,0	36,0
73,0											
76,0											
83,0											
89,0	34,03	36,35	38,47								
95,0	36,99	39,61									
102,0	40,44	43,40	46,17								
108,0	43,40	46,66	49,72	51,17	52,58	55,24					
114,0	46,36	49,91	53,27	54,87	56,43	59,38					
121,0	49,82	53,71	57,41	59,19	60,91	64,22	67,33				
127,0	52,78	56,97	60,96	62,89	64,76	68,36	71,76				
133,0	55,73	60,22	64,51	66,59	68,61	72,50	76,20	79,71			
140,0	59,19	64,02	68,66	70,90	73,10	77,34	81,38	85,23	88,88	90,63	92,33
146,0	62,15	67,28	72,21	74,60	76,94	81,48	85,82	89,97	93,91	95,81	97,66
152,0	65,11	70,53	75,76	78,30	80,79	85,62	90,26	94,70	98,94	100,99	102,99
159,0	68,56	74,33	79,90	82,62	85,28	90,46	95,44	100,22	104,81	107,03	109,20
168,0	73,00	79,21	85,23	88,16	91,05	96,67	102,10	107,33	112,36	114,80	117,19
178,0	77,93										
180,0	78,92	85,72	92,33	95,56	98,75	104,96	110,98	116,80	122,42	125,16	127,85
194,0	85,82	93,32	100,62	104,19	107,72	114,63	121,33	127,85	134,16	137,24	140,27
203,0	90,26	98,20	105,95	109,74	113,49	120,84	127,99	134,95	141,70	145,01	148,26
219,0	98,15	106,88	115,42	119,61	123,75	131,89	139,83	147,57	155,12	158,82	162,47
245,0	110,98	120,99	130,80	135,64	140,42	149,84	159,07	168,09	176,92	181,26	185,55
273,0	124,79	136,18	147,38	152,90	158,38	169,18	179,78	190,19	200,40	205,43	210,41
299,0	137,61	150,29	162,77	168,93	175,05	187,13	199,02	210,71	222,20	227,87	233,50
325,0	150,44	164,39	178,15	184,96	191,72	205,09	218,25	231,23	244,00	250,31	256,58
351,0	163,26	178,50	193,54	200,99	208,39	223,04	237,49	251,74	265,80	272,76	279,66
356,0	165,73	181,21	196,50	204,07	211,60	226,49	241,19	255,69	269,99	277,07	284,10
377,0	176,08	192,61	208,93	217,02	225,06	240,99	256,73	272,26	287,60	295,20	302,74
406,0	190,39	208,34	226,10	234,90	243,66	261,02	278,18	295,15	311,92	320,23	328,49
426,0	200,25	219,19	237,93	247,23	256,48	274,83	292,98	310,93	328,69	337,49	346,25

— Производство по согласованию с заводом



Масса, кг/м, толщина стенок, мм											Марки стали
38,0	40,0	42,0	45,0	48,0	50,0	56,0	60,0	63,0	70,0	75,0	
											10, 20, 35, 45, 50, 09Г2С, 10Г2, 20Х, 40Х, 15ХМ, 30ХМА, 15Х, 15ХА, 35Х, 20ХМ, 20Г, 30Г2, 35Г2, 10ХСНД, 15ГС, 10Г2Б, 38ХА, 45Х, 18ХГ, 33ХС, 30ХМ, 15ХФ, 35ХМ, 40ХФА, 40ХН, 45ХН, 12ХН2, 12ХН3А, 20ХН3А, 20ХН4А, 30ХН3А, 30ХГСА, 30ХГСН2А, 40ХН2МА, 38Х2Н2МА, 18Х2Н4МА, 38Х2МЮА
113,39	117,39										
121,83	126,27	130,51	136,50								
133,07	138,10	149,94	149,82								
146,19	151,91	157,44	165,36								
154,63	160,79	166,76	175,34	183,48	188,66						
169,62	176,58	183,33	193,10	202,42	208,39	225,11	235,27				
193,99	202,22	210,26	221,95	233,20	240,45	261,02	273,74				
220,23	229,85	239,27	253,03	266,34	274,98	299,69	315,17	326,27			
244,59	255,49	266,20	281,88	297,12	307,04	335,59	353,65	366,67	395,32	414,31	
268,96	281,14	293,13	310,73	327,90	339,10	371,50	392,12	407,06	440,21	462,40	
293,32	306,79	320,06	339,59	358,68	371,16	407,41	430,59	447,46	485,09	510,49	
298,01	311,72	325,24	345,14	364,60	377,32	414,31	437,99	455,23	493,72	519,74	
317,69	332,44	346,99	368,44	389,45	403,22	443,32	469,06	487,85	529,98	558,58	
344,87	361,04	377,03	400,63	423,78	438,97	483,37	511,97	532,91	580,04	612,22	
363,61	380,77	397,74	422,82	447,46	463,64	510,99	541,57	563,98	614,56	649,21	



Размеры и масса труб

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ГОСТ 10705-80

Применяются для трубопроводов и конструкций разного назначения

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																					Марки стали
	1,5	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	
21,3		0,95																				08кп, 08пс, Ст1кп, Ст1пс, Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс, 10, 10пс, 20, 20пс
27		1,23	1,35	1,51																		
32		1,48	1,62	1,82	2,02	2,15																
33		1,53	1,67	1,88	2,09	2,22																
40	1,42	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74																
42		1,97	2,16	2,44	2,71	2,89																
45		2,12	2,32	2,62	2,91	3,11																
48		2,27	2,48	2,81	3,12	3,33	3,54	3,84														
51	1,83	2,42	2,65	2,99	3,33	3,55	3,77	4,10														
57		2,71	2,97	3,36	3,74	4,00	4,25	4,62														
60				3,55	3,95	4,22	4,48	4,88	5,27													
76				4,53	5,05	5,40	5,75	6,26	6,26	7,10												
89					6,36	6,77	7,38	7,98	8,38													
102					7,32	7,80	8,50	9,20	9,67	10,82												
108					7,77	8,27	9,02	9,76	10,26	11,49												
114					8,21	8,74	9,54	10,33	10,85	12,15												
159									15,29	17,14	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24							Ст3сп, Ст3пс, 10, 10пс, 20, 20пс, К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 09Г2Ф, 13ХФА, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ)
219									21,21	23,80	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63					
273											33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,44	58,60			
325											43,34	47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68		
355,6											47,49	51,73	55,95	60,18	64,38	68,58	72,75	76,93	81,08	85,23		
406,4												59,25	64,10	68,95	73,77	78,60	83,40	88,20	92,98	97,76	107,26	116,72
426												62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59	112,58	122,52
530														90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24	140,79	153,30



ГОСТ 10706-76
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ

Применяются для трубопроводов и конструкций различного назначения

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм						
	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	14,9
1020							

По согласованию с потребителем допускается изготовление труб других размеров по толщине.

Трубы изготавливают из стали марки:

Марки стали	НД на химический состав
Ст3сп	ГОСТ 380
Низколегированная сталь, углеродный эквивалент которой не превышает 0,48	

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ
ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ ГОСТ 20295-85

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промышленных трубопроводов

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																	Марки стали
	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	14,9	
159	17,14	18,99	20,82	22,64	24,44	26,24												К34 (10, 10пс) К38 (Ст3п, Ст3пс) К42 (20, 20пс) К50, К52, К55, К60 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У, 10Г2ФБЮ)
219	23,80	26,39	28,96	31,52	34,06	36,60	39,12	41,63										
273		33,05	36,28	39,51	42,72	45,92	49,11	52,28	55,44	58,60								
325			43,34	47,20	51,06	54,90	58,73	62,54	66,35	70,14	73,92	77,68						
426				62,15	67,25	72,33	77,41	82,47	87,52	92,55	97,58	102,59	112,58	122,52				
530						90,29	96,64	102,99	109,32	115,64	121,94	128,24	140,79	153,30				Ст3пс, 20, 13Г1С-У, 13Г1СБ-У, 17Г1С-У, 10Г2ФБЮ
1020										224,39	236,74	249,08	273,72	298,31	322,84	347,33	369,33	

— По согласованию с заводом



ТУУ 14-8-19-99
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ
ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промысловых трубопроводов

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм			
530	7,0	8,0	9,0	10,0

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок
Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.
По длине трубы поставляют: от 10,6 до 11,6 м

Марки стали

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп, СтЗпс)	ГОСТ 380
К42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
К50 К52 К55 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У и др)	По техническим условиям

ТУУ 14-8-20-99
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ
ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения магистральных газонефтепроводов, нефтепродуктопроводов, технологических и промысловых трубопроводов

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм			
530	7,0	8,0	9,0	10,0

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок
Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Трубы изготавливают классов прочности:

Класс прочности (марки стали)	НД на химический состав
К34 (10, 10пс)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп, СтЗпс)	ГОСТ 380
К42 (20, 20пс)	ГОСТ 1050
К50 К52 К55 (17Г1С-У, 09Г2С, 13Г1С-У и др)	По техническим условиям

ТУ 14-3-377-99 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ
ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для сооружения газонефтепроводов и конструкций различного назначения

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм											
159	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0						
219		5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0				
273		5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
325			5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
355,6			5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
406,4				6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0
426				6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других толщин стенок.
Трубы изготавливаются с локальной термической обработкой сварного шва.

Трубы изготавливают классов прочности

Марки стали	НД на химический состав
К34 (10)	ГОСТ 1050
К38 (СтЗсп)	ГОСТ 380
К42 (20)	ГОСТ 1050

ТУ 14-3-1424-94
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТРОМ
1020 ММ ДЛЯ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Применяются для строительства магистральных нефтепроводов и газопроводов на рабочее давление до 7,4 МПа

Размеры труб

Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм																	
1020	9,3	9,4	9,7	10,0	10,3	10,5	11,0	11,2	11,4	12,0	12,1	12,3	13,0	13,1	13,4	14,0	14,2	14,9

По согласованию с потребителем допускается поставка труб других размеров по толщине стенки.

Трубы изготавливают из стали марок:

Марки стали	НД на химический состав
13Г1С-У, 13Г1СБ-У	ТУ 14-1-3636
17Г1С-У	ТУ 14-1-1950
10Г2ФБЮ	ТУ 14-1-4627

ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ — EN 10208-1,2

БЕСШОВНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ

Применяются для транспортировки нефти, газа и воды

Размеры и массы

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																	Марки стали	
	3.6	4.0	4.5	5.0	5.6	6.3	7.1	8.0	8.8	10.0	11.0	12.5	14.2	16.0	17.5	20.0	22.2	EN 10208-1	EN 10208-2
33.7	2.67																	L210GA- L415GA	L245NB- L415NB
42.4	3.44																		
48.3	3.97																		
60.3	5.03	5.55	6.19	6.82	7.55														
73.0		6.81	7.60	8.38	9.31	10.36	11.54												
88.9		8.38	9.37	10.35	11.50	12.83	14.32	15.96											
101.6		9.63	10.78	11.91	13.26	14.81	16.55	18.47											
114.3		10.88	12.19	13.48	15.01	16.78	18.77	20.97	22.90	25.72	28.02								
168.3							28.23	31.63	34.61	39.04	42.67	48.03	53.96	60.10	65.08	73.15			
219.1						33.06	37.12	41.65	45.64	51.57	56.45	63.69	71.75	80.14	87.01	98.20	107.80		
273.0							46.56	52.28	57.34	64.86	71.07	80.30	90.63	101.41	110.27	124.79	137.31		
323.9								62.32	68.38	77.41	84.88	95.99	108.45	121.49	132.23	149.89	165.18		

СВАРНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ ТРУБЫ

Размеры и массы

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм								Марки стали	
	4.50	5.00	5.60	6.30	7.10	8.0	8.80	10.0	EN 10208-1	EN 10208-2
219.1	23.82	26.40	29.50	33.10	37.12	41.65	45.64	51.57	L210GA- L485GA	L245NB/MB-L485NB/MB
273.0		33.05	36.90	41.40	46.60	52.30	57.30	64.86		
323.9			43.96	49.30	55.50	62.30	68.40	77.41		
355.6			48.30	54.30	61.00	68.60	75.30	85.23		
406.4				62.20	69.90	78.60	86.30	97.80		
508.0				77.94	87.70	98.64	108.30	122.81		



ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ ПРИ КОМНАТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ EN 10217-1

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм																		Марки стали
	1,5	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	
17,2	0,58	0,68	0,75	0,85															P195TR1/ TR2 - P265TR1/ TR2
21,3	0,73	0,87	0,95	1,08	1,20	1,32													
26,9		1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87												
32,0		1,34	1,48	1,69	1,89	2,08	2,27	2,52	2,76										
33,7		1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93										
42,4		1,80	1,99	2,28	2,55	2,83	3,09	3,45	3,79										
48,3		2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37										
51,0		2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64										
57,0		2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23										
60,3			2,88	3,30	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55										
76,1			3,66	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11										
88,9			4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38										
101,6			4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63										
108,0			5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,30										
114,3			5,54	6,35	7,16	7,97	8,77	9,80	10,90	12,20									
219,1										23,82	26,40	29,50	33,10	37,10	41,60	45,64	51,57		
273,0											33,00	36,90	41,40	46,60	52,30	57,30	64,86		
323,9												44,00	49,30	55,50	62,30	68,40	77,40		
355,6												48,30	54,30	61,00	68,60	75,30	85,20		
406,4														62,20	69,90	78,60	86,30	97,80	
508,0														77,00	87,70	98,60	108,00	123,00	134,82

— По согласованию с заводом

ТРУБЫ ИЗ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ С УСТАНОВЛЕННЫМИ СВОЙСТВАМИ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ EN 10217-2

Применяются для использования при сжимающей нагрузке.

Размеры и масса труб

Наружный диаметр, мм	Масса, кг/м, толщина стенок, мм									Марки стали
	4,50	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	
219,1	23,82	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	45,64	51,57		P195GH P235GH P265GH
273,0		33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3	64,86		
323,9			44,0	49,3	55,5	62,3	68,4	77,4		
355,6			48,3	54,3	61,0	68,6	75,3	85,2		
406,4				62,2	69,9	78,6	86,3	97,8		
508,0				77,9	87,7	98,6	108,0	123,0	134,8	

— По согласованию с заводом

ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ РАБОТЫ ПРИ ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ —
ASTM A 106/A106M, ANSI/ASME B36.10M/A53/A53M

Применяются для изготовления конструкций, при сооружении поропроводов, водопроводов, газопроводов, воздухопроводов, а также в общем машиностроении и приборостроении.
Марки стали – А, Б

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
1	1.315	33,4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40
1 ½	1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	3.54		30
			0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40
2	2.375	60.3	0.141	3.58	3.36	5.01		
			0.156	3.91	3.66	5.44	STD	40
			0.172	4.37	4.05	6.03		
			0.188	4.78	4.39	6.54		
			0.218	5.54	5.03	7.48	XS	80
2 ½	2.875	73.0	0.141	3.58	4.12	6.13		
			0.156	3.96	4.53	6.74		
			0.172	4.37	4.97	7.40		
			0.188	4.78	5.40	8.04		30
			0.203	5.16	5.80	8.63	STD	40
			0.216	5.49	6.13	9.14		
3	3.500	88.9	0.250	6.35	7.01	10.44		
			0.276	7.01	7.67	11.41	XS	80
			0.141	3.58	5.06	7.53		
			0.156	3.96	5.58	8.29		
			0.172	4.37	6.11	9.11		
			0.188	4.78	6.66	9.92		30
			0.216	5.49	7.58	11.29	STD	40
			0.250	6.35	8.69	12.93		
			0.281	7.14	9.67	14.40		
3 ½	4.000	101.6	0.300	7.62	10.26	15.27	XS	80
			0.438	11.13	14.32	21.35		160
			0.156	3.96	6.41	9.53		
			0.172	4.37	7.03	10.48		
			0.188	4.78	7.66	11.41		30
			0.226	5.74	9.12	13.57	STD	
			0.250	6.35	10.02	14.92		
			0.281	7.14	11.17	16.63		
4	4.500	114.3	0.318	8.08	12.52	18.63	XS	80
			0.172	4.37	7.95	11.85		
			0.188	4.78	8.67	12.91		30
			0.203	5.16	9.32	13.89		
			0.219	5.56	10.02	14.91		
			0.237	6.02	10.80	16.07	STD	40
			0.250	6.35	11.36	16.90		
			0.281	7.14	12.67	18.87		
			0.337	8.56	14.98	22.32	XS	80
			0.438	11.13	19.00	28.32		120
			0.531	13.49	22.51	33.54		160

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
5	5.563	141.3	0.258	6.55	14.62	21.77	STD	40
			0.375	9.53	20.78	30.97	XS	80
			0.500	12.70	27.04	40.28		120
			0.625	15.88	32.96	49.11		160
6	6.625	168.3	0.250	6.35	17.04	25.36		
			0.280	7.11	18.97	28.26	STD	40
			0.312	7.92	21.04	31.32		
			0.344	8.74	23.08	34.39		
			0.375	9.53	25.03	37.28		
			0.432	10.97	28.57	42.56	XS	80
			0.500	12.70	32.74	48.73		
			0.562	14.27	36.39	54.20		120
			0.625	15.88	40.09	59.69		
8	8.625	219.1	0.719	18.26	45.35	67.56		160
			0.250	6.35	22.38	33.32		20
			0.277	7.04	24.70	36.81		30
			0.312	7.92	27.70	41.24		
			0.322	8.18	28.55	42.55	STD	40
			0.344	8.74	30.42	45.34		
			0.375	9.53	33.04	49.25		
			0.406	10.31	35.64	53.08		60
			0.438	11.13	38.30	57.08		
			0.500	12.70	43.39	64.64	XS	80
			0.562	14.27	48.44	72.08		
			0.594	15.09	50.95	75.92		100
			0.625	15.88	53.45	79.59		
			0.719	18.26	60.71	90.44		120
			0.750	19.05	63.14	93.98		
			0.812	20.62	67.76	100.92		140
10	10.750	273.0	0.875	22.23	72.42	107.92	XXS	
			0.906	23.01	74.69	111.27		160
			0.307	7.8	34.24	51.03		30
			0.344	8.74	38.23	56.98		
			0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40
			0.438	11.13	48.28	71.88		
			0.500	12.70	54.74	81.55	XS	60
			0.562	14.27	61.21	91.05		
			0.594	15.09	64.43	96.01		80
			0.625	15.88	67.65	100.69		
			0.719	18.26	77.03	114.70		100
			0.812	20.62	86.26	128.34		
			0.844	21.44	89.29	133.09		120
			0.875	22.23	92.28	137.52		
			0.938	23.83	98.30	146.48		
			1.000	25.40	104.13	155.15	XXS	140
			1.125	28.58	115.64	172.33		

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
12	12.750	323.8	0.312	7.92	41.45	61.71		30
			0.330	8.38	43.77	65.2		
			0.344	8.74	45.58	67.93		
			0.375	9.53	49.56	73.88	STD	40
			0.406	10.31	53.52	79.73		
			0.438	11.13	57.59	85.84		
			0.500	12.70	65.42	97.46	XS	60
			0.562	14.27	73.15	108.92		
			0.625	15.88	81.01	120.59		
			0.688	17.48	88.63	132.04		80
			0.750	19.05	95.21	143.17		
			0.812	20.62	103.63	154.17		
			0.844	21.44	107.32	159.86		100
			0.875	22.23	110.97	165.37		
			0.938	23.83	118.33	176.33		
			1.000	25.40	125.49	186.97	XXS	120
			1.062	26.97	132.57	197.48		
			1.125	28.58	139.67	208.14		
14	14.000	355.6	1.250	31.75	153.53	228.74		140
			1.312	33.32	160.27	238.76		
			0.312	7.92	45.61	67.9		20
			0.344	8.74*	50.17	74.76		
			0.375	9.53	54.57	81.33	STD	30
			0.406	10.31	59.00	87.79		
			0.438	11.13	63.44	94.55		
			0.594	15.09	85.05	126.71		60
			0.750	19.05	106.13	158.10		
			0.938	23.83	194.96	130.85		
			1.094	27.79	224.65	150.79		120
			1.250	31.75	253.56	170.21		
			1.406	35.71	281.70	189.11		
			2.000	50.8	381.83	256.32		
			2.125	53.97	401.50	269.50		
			2.200	55.88	413.01	277.25		
16*	16	406.4	2.500	63.5	457.40	307.05		STD
			0.375	9.53	62.64	93.27		
			0.406	10.31	67.68	100.71		
			0.438	11.13	72.86	108.49		
			0.469	11.91	77.87	115.87		
			0.500	12.7	82.85	123.31	XS	40
			0.562	14.27	92.75	138		
			0.625	15.88	102.72	152.94		
			0.656	16.66	107.76	160.13		60
			0.688	17.48	112.62	167.66		
			0.750	19.05	122.27	181.98		
			0.812	20.62	131.84	196.18		80
			0.844	21.44	136.74	203.54		
			0.875	22.23	141.48	210.61		
			0.938	23.83	151.03	224.83		100
			1.000	25.4	160.35	238.66		
			1.031	26.19	164.98	245.57		
			1.062	26.97	169.59	252.37		
			1.125	28.58	178.89	266.3		
			1.188	30.18	188.11	280.01		
			1.219	30.96	192.61	286.66		120
			1.250	31.75	197.1	293.35		
			1.438	36.53	223.85	333.21		
								140

* — Бесшовные трубы с наружным диаметром 16 дюймов производятся по стандарту ASTM A53/A53M ASTM A 106/A106M при предварительном согласовании с заводом

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ И БЕСШОВНЫЕ «ЧЕРНЫЕ» И ОЦИНКОВАННЫЕ МЕТОДОМ ГОРЯЧЕГО ПОГРУЖЕНИЯ ASTM A53/A53M

Указан сортамент по сварным трубам

Размеры и массы труб

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
1/2	0.840	21.3	0.109	2.77	0.85	1.27		
3/4	1.050	26.7	0.113	2.87	1.13	1.69		
1	1.315	33,4	0.133	3.38	1.68	2.50	STD	40
1 ¼	1.660	42.2	0.140	3.56	2.27	3.39	STD	40
1 ½	1.900	48.3	0.125	3.18	2.37	3.54		30
			0.145	3.68	2.72	4.05	STD	40
2	2.375	60.3	0.141	3.58	3.36	5.01		
			0.156	3.91	3.66	5.44	STD	40
3	3.500	88.9	0.125	3.18	4.51	6.72		
3 ½	4.000	101.6	0.125	3.18	5.18	7.72		
4	4.500	114.3	0.125	3.18	5.85	8.71		
8	8.625	219.1	0.188	4.78	16.98	25.26		
8	8.625	219.1	0.203	5.15	18.26	27.22		
			0.219	5.56	19.66	29.28		
			0.250	6.35	22.38	33.32		20
			0.277	7.04	24.70	36.81		30
			0.312	7.92	27.70	41.24		
			0.322	8.18	28.55	42.55	STD	40
			0.344	8.74	30.42	45.34		
			0.375	9.53	33.04	49.25		
			0.406	10.31	35.64	53.08		60
10	10.750	273.0	0.203	5.16	22.87	34.09		
			0.219	5.56	24.63	36.68		
			0.250	6.35	28.04	41.77		20
			0.279	7.09	31.20	46.51		
			0.307	7.8	34.24	51.03		30
			0.344	8.74	38.23	56.98		
12	12.750	323.8	0.365	9.27	40.52	60.29	STD	40
			0.219	5.56	29.31	43.65		
			0.250	6.35	33.38	49.73		20
			0.281	7.14	37.42	55.77		
			0.312	7.92	41.45	61.71		
			0.330	8.38	43.77	65.2		30
			0.344	8.74	45.58	67.93		
			0.375	9.53	49.56	73.88	STD	
14	14.000	355.6	0.406	10.31	53.52	79.73		40
			0.219	5.56	32.23	47.99		
			0.250	6.35	36.71	54.69		10
			0.281	7.14	41.17	61.35		
			0.312	7.92	45.61	67.9		20
			0.344	8.74	50.17	74.76		
			0.375	9.53	54.57	81.33	STD	30
			0.406	10.31	59.00	87.79		
16	16	406.4	0.250	6.35	42.05	62.64		10
			0.281	7.14	47.17	70.3		
			0.312	7.92	52.27	77.83		20

Обозначение размера	Наружный диаметр		Толщина стенок		Масса		Класс массы	Номер стандарта
	Дюймы	Мм	Дюймы	Мм	Фунт/фут	Кг/м		
16	16	406.4	0.344	8.74	57.52	85.71	STD	30
			0.375	9.53	62.64	93.27		
			0.406	10.31	67.68	100.71		
20	20	508	0.250	6.35	52.78	78.55	STD	20
			0.281	7.14	59.23	88.19		
			0.312	7.92	65.66	97.67		
			0.344	8.74	72.28	107.6		
			0.375	9.52	78.87	117.02		
			0.406	10.31	84.04	126.53		



ТРУБЫ С ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТУУ 27.2-05393139-017:2008 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114-530ММ С НАРУЖНЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначены для строительства магистральных и промышленных трубопроводов и отводов от них подземной и подводной прокладки

Двухслойное полиэтиленовое покрытие состоит из адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Трехслойное полиэтиленовое покрытие состоит из слоя эпоксидного праймера, адгезионного подслоя на основе термоплавкой полимерной композиции и наружного полиэтиленового слоя.

Толщина покрытия

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, мм, не менее	
		Покрытие нормального исполнения (Н-1, Н-2, Н-3)	Покрытие Специального исполнения (С)
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0 2,2	- -
Трехслойное полиэтиленовое покрытие		2,0 2,2	2,2 2,5
Примечание: По требованию потребителя толщина покрытия может быть увеличена			

В зависимости от назначения и температурного диапазона применения, заводское полиэтиленовое покрытие труб может иметь следующие типы исполнения:

- Тип 1 – покрытие нормального исполнения (Н-1). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов до плюс 60 °С;
- Тип 2 – покрытие нормального исполнения теплостойкое (Н-2). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов до плюс 80 °С;
- Тип 3 – покрытие нормального исполнения с повышенной морозостойкостью (Н-3). Предназначено для применения при строительстве трубопроводов в условиях Восточной Сибири и Крайнего Севера;
- Тип 4 – покрытие специального исполнения (С). Предназначено для строительства участков подводных переходов и участков трубопроводов, строящихся методами «закрытой» прокладки (кожухи, проколы, протаскивание через скважины наклонно-направленного бурения).

- Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:
- контроль внешнего вида покрытия;
 - замер длины неизолированных концов труб;
 - замер угла скоса покрытия к телу трубы;
 - контроль диэлектрической сплошности покрытия;
 - контроль толщины покрытия;
 - определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
 - контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.

ТУУ 27.2-05393139-018:2008 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ДИАМЕТРОМ 114-530ММ С НАРУЖНЫМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Предназначены для сооружения магистральных газонефтепроводов и промысловых трубопроводов

- Наружное покрытие может быть выполнено в следующих исполнениях:
- двухслойное полиэтиленовое покрытие усиленного типа (2У);
 - двухслойное полиэтиленовое покрытие весьма усиленного типа (2В).
 - трехслойное полиэтиленовое покрытие усиленного типа (3У);
 - трехслойное полиэтиленовое покрытие весьма усиленного типа (3В).

Размеры и масса труб

Покрытие	Номинальный наружный диаметр трубы	Толщина покрытия по телу трубы, не менее
Двухслойное или трехслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0 2,2
Примечание: По требованию потребителя толщина покрытия может быть увеличена		

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к телу трубы;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- контроль толщины покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.

DIN 30670 НАРУЖНОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначены для строительства подземных и подводных трубопроводов

Наружное покрытие может быть выполнено в следующих исполнениях:
N – нормального исполнения (при температуре от минус 20 °С до плюс 60 °С).
S – специального исполнения (при температуре от минус 40 °С до плюс 80 °С).

Размеры и масса труб

Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, не менее, мм	
	Нормальная толщина (n)	Упрочненная толщина (v)
от 100 до 250 включ. свыше 250 до 500 включ. от 500 до 530 вкл.	2,0 2,2 2,5	2,7 2,9 3,2

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к поверхности трубы;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (23±2) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (23±5) °С.

ГОСТ 31448-2012 ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ С ЗАЩИТНЫМИ НАРУЖНЫМ ПОКРЫТИЯМИ ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОНЕФТЕПРОВОДОВ

Предназначены для строительства и ремонта магистральных газопроводов, нефтепроводов и нефтепродуктопроводов

Толщина покрытия

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Толщина покрытия, мм, не менее	
		Покрытие нормального исполнения (Н, Т)	Покрытие Специального исполнения (С)
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0 2,2	- -
Трехслойное полиэтиленовое покрытие	от 114 до 273 включ. свыше 273 до 530 включ.	2,0 2,2	2,2 2,5

В зависимости от назначения и температурного диапазона применения, заводское полиэтиленовое покрытие труб может иметь следующие типы исполнения:

Тип 1 – покрытие нормального исполнения (Н). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от минус 40 °С до плюс 60 °С;

Тип 2 – покрытие нормального исполнения теплостойкое (Т). Предназначено для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от минус 50 °С до плюс 80 °С;

Тип 3 – покрытие специального исполнения (С). Предназначено для строительства трубопроводов, прокладываемых методом наклонно-направленного бурения, микротоннелирования и протаскивания при температуре эксплуатации от минус 60 °С до плюс 60°С.

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- замер угла скоса покрытия к поверхности трубы;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре (20±5) °С.

EN 10288 НАРУЖНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ЭКСТРУДИРОВАННОГО ПОЛИЭТИЛЕНА

Предназначено для защиты подземных или подводных труб.

Толщина покрытия

Конструкция покрытия	Номинальный наружный диаметр трубы, мм	Класс толщины покрытия, мм, не менее		
		1	2	3
Двухслойное полиэтиленовое покрытие	до 114,3 включ. от 114 до 273 включ. свыше 273 до 508 включ. от 508 и выше	1,5	1,8	2,5
		1,8	2,0	2,7
		2,0	2,2	2,9
		2,2	2,5	3,2

Типы исполнения:
Тип 1 – при температуре эксплуатации до плюс 60 °С;
Тип 2 – при температуре эксплуатации до плюс 30 °С;

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (20±5) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали при температуре плюс (23±2) °С и плюс (60±2) °С.

EN ISO 21809-2011 НАРУЖНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНЫХ И ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СИСТЕМАХ ТРУБОПРОВОДНОГО ТРАНСПОРТА.

Часть 1. Полиолефиновые покрытия (трехслойный полиэтилен)

Предназначено для антикоррозионной защиты сварных труб, используемых в трубопроводных транспортных системах

Классы покрытия:
Класс А – предназначен для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от минус 20 °С до плюс 60 °С.
Класс В – предназначен для применения при температурах эксплуатации трубопроводов от минус 40 °С до плюс 80 °С.

Толщина покрытия

Масса 1 метра трубы Рm/м (кг/м)	Общая толщина покрытия, не менее, мм					
	Класс А1	Класс А2	Класс А3	Класс В1	Класс В2	Класс В3
Рm ≤ 15	1,8	2,1	2,6	1,3	1,8	2,3
15< Рm ≤ 50	2,0	2,4	3,0	1,5	2,1	2,7
50< Рm ≤ 130	2,4	2,8	3,5	1,8	2,5	3,1

Приемо-сдаточные испытания труб с покрытием:

- контроль внешнего вида покрытия;
- замер длины неизолированных концов труб;
- контроль толщины покрытия;
- контроль диэлектрической сплошности покрытия;
- определение прочности покрытия при ударе при температуре (23±3) °С;
- контроль адгезии покрытия к стали:
 - класс А при температуре плюс 23 °С и плюс 60 °С;
 - класс В при температуре плюс 23 °С и плюс 80 °С;
- контроль на катодное отслаивание;
- испытание покрытия в горячей воде.

ИНТЕРПАЙП Ближний Восток

Office No: LB191008, P.O. Box 262810,

Jebel Ali, Dubai - UAE

Тел.: +971 4 812 5500

Факс: +971 4 885 7412

E-mail: info@ae.interpipe.biz

ИНТЕРПАЙП М (Россия)

ул.Пресненская набережная, 10,

г. Москва, Россия 123317

Тел.: +7(495) 933 29 29

Факс: +7(495) 933 29 27

E-mail: info@ru.interpipe.biz, info@interpipe.ru

ИНТЕРПАЙП Казахстан

ул. Сатпаева, 62а,

г. Алматы, Казахстан 050057

Тел.: +7 (7272) 447 213, +7 (7272) 757 837

Факс: +7 (7272) 447 214

E-mail: info@kz.interpipe.biz

ИНТЕРПАЙП Украина

ул. Писаржевского 1А,

г. Днепропетровск, Украина 49005

Тел.: +380 56 736 60 06

Факс: +38 (0562) 389 482, 389 580

E-mail: info@ua.interpipe.biz

Представительство ООО «ИНТЕРПАЙП УКРАИНА» в г. Киев

ул. Саксаганского, 366

г. Киев, Украина, 01004

Тел.: +380 44 499 95 01

Факс: +380 44 499 95 09

E-mail: officekyiv@interpipe.biz

ИНТЕРПАЙП Европа

Via San Salvatore 13 - P.O.

Box 745 CH-6902 Paradiso - Lugano, Switzerland

Тел.: +41 91 261 39 00

Факс: +41 91 261 39 01

E-mail: info@eu.interpipe.biz

Interpipe Central Trade GmbH

Corneliusstrasse 34, 60325

Frankfurt am Main, Germany

Тел.: +49 69 505025850

ИНТЕРПАЙП Северная Америка

1800 West Loop South, Suite 1350,

Houston, Texas 77027 – USA

Тел.: +1 713 333 0333

Факс: +1 713 333 0330

E-mail: info@us.interpipe.biz