



# ПРЕМИАЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ JFEBEAR

ДЛЯ КРИТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ БУРЕНИЯ



# ИНТЕРПАЙП – СЕРТИФИЦИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРЕМИАЛЬНОГО СОЕДИНЕНИЯ JFEBEAR

В 2016 Г. ИНТЕРПАЙП ПОДПИСАЛ ЛИЦЕНЗИОННОЕ СОГЛАШЕНИЕ С ЯПОНСКОЙ КОМПАНИЕЙ JFE STEEL CORPORATION – ЛИДЕРОМ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПРЕМИАЛЬНЫХ ПРОДУКТОВ ДЛЯ ДОБЫЧИ НЕФТИ И ГАЗА. В ЕЕ СОСТАВ ВХОДЯТ ТЕХНИЧЕСКИЕ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ ЦЕНТРЫ ПО РАЗРАБОТКЕ И ПРИМЕНЕНИЮ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ В ОТРАСЛИ.

Заводы-производители бесшовных труб ИНТЕРПАЙП – ИНТЕРПАЙП НТЗ и ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ – прошли успешную сертификацию как производители премиального соединения JFEBEAR – инновационной разработки JFE Steel Corporation.

Включение нового соединения премиум-класса в линейку продуктов ИНТЕРПАЙП – это стратегический шаг в создании технически сложных продуктов для премиального нефтегазового сегмента.

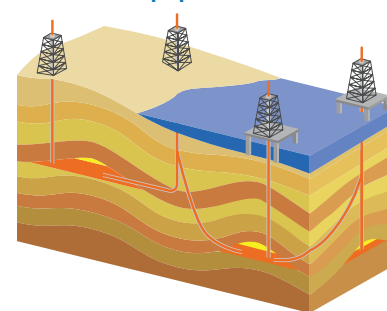


## СОВРЕМЕННЫЙ ВЫЗОВ – СЛОЖНЫЕ УСЛОВИЯ НЕФТЕ- И ГАЗОДОБЫЧИ\*

Современная нефтегазовая промышленность бросает вызов: требуется бурить все более глубокие скважины с большими отклонениями, высоким пластовым давлением, использовать новейшее поколение буровых установок и инструментов.

Нагрузки, которым подвергаются соединения труб нефтегазового сортамента, часто превышают нагрузки на соединения, регламентированные API для соединений класса 1.

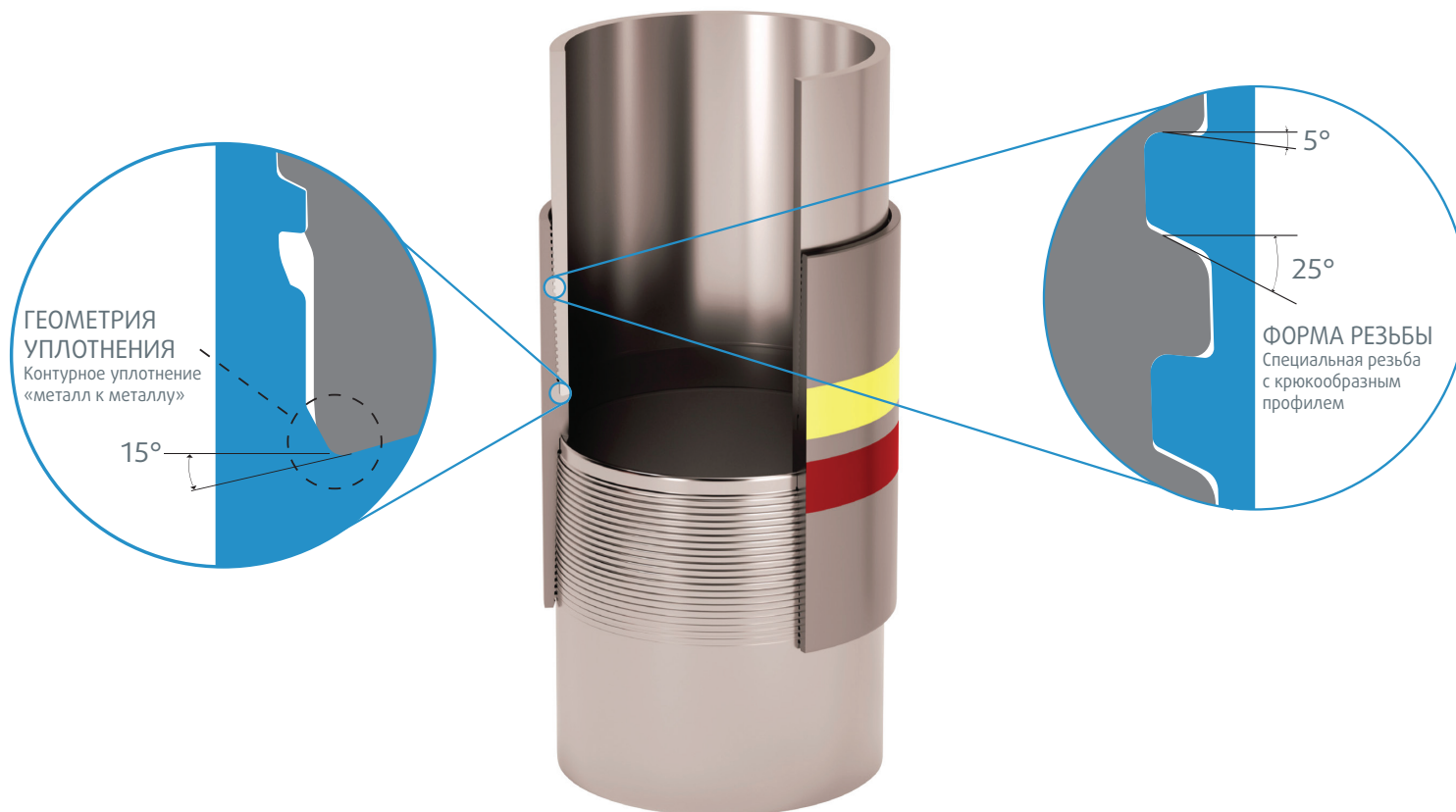
ИННОВАЦИОННОЕ СОЕДИНЕНИЕ JFEBEAR СОЗДАНО, ЧТОБЫ ВЫДЕРЖИВАТЬ САМЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ РЕЖИМЫ СКВАЖИН.



\*Источник: JFE Steel Corporation

# JFE BEAR: ОСОБЕННОСТИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ\*

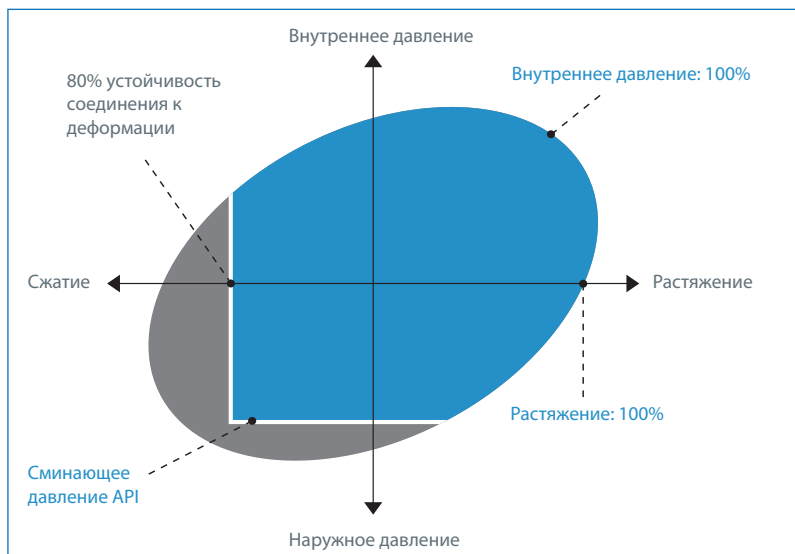
JFE BEAR РАЗРАБОТАН И ПРОТЕСТИРОВАН ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В УСЛОВИЯХ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ НАГРУЗОК.



Особенности конструкции	Преимущества
Уменьшенный зазор между резьбой трубы и резьбой муфты	Повышенная стойкость к сжимающим нагрузкам
Отрицательный угол нагрузки резьбы	Повышенная устойчивость к растягивающим и изгибающим нагрузкам при сохранении газовой герметичности уплотнения
Различные углы нагрузки резьбы трубы и резьбы муфты	Повышенная устойчивость выдерживать внешнее давление
Угол 25° на выступающем крае резьбы	Быстрое свинчивание и повышенная стойкость к заеданию резьбы
Различные радиусы закругления угла нагрузки резьбы трубы и муфты	Повышенная стойкость к истиранию резьбы

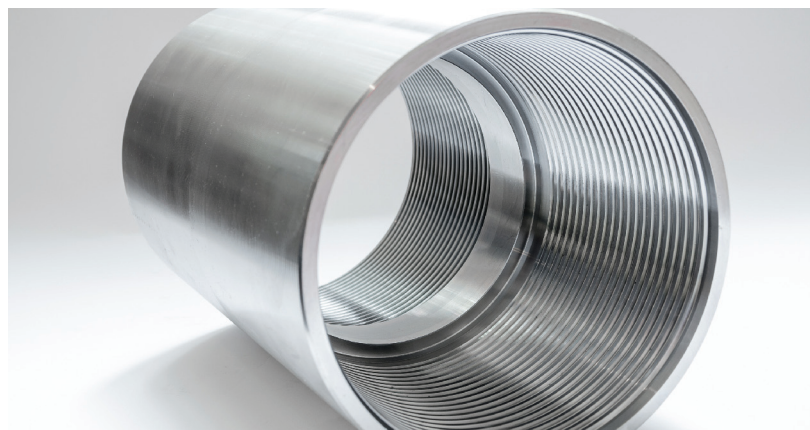
\*Источник: JFE Steel Corporation

## ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК JFEBEAR\*



\*Источник: JFE Steel Corporation

JFEBEAR – премиальное соединение с мировым именем, протестировано в соответствии с международными стандартами ISO 13679 2002 и DIS 2009, соответствует соединениям уровня CAL IV, имеет длительную историю эксплуатации.



## ТРУБЫ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ БЕСШОВНЫЕ И МУФТЫ К НИМ С ПРЕМИУМ-СОЕДИНЕНИЕМ JFEBEAR

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ API 5CT-2011 И СПЕЦИФИКАЦИИ JFE STEEL CORPORATION

Наружный диаметр		Номинальный вес фунт/фут	Толщина стенки		Внутренний диаметр дюймы	Число ниток на дюйм	Конусность	Проходной диаметр (API) дюймы	Муфта			Длина муфты дюймы	Потеря длины при свинчивании дюймы	Марки стали
дюймы	мм		дюймы	мм					наружный диаметр муфты дюймы	мм	прочность на растяжение %			
2 3/8	60,32	4,60	0,190	4,83	1,995	8	1/16	1,901	2,728	69,29	114	5,425	2,303	H40; J55; N80; L80-1; P110
2 7/8	73,02	6,40	0,217	5,51	2,441	8	1/16	2,347	3,304	83,92	125	6,175	2,678	H40; J55; N80; L80-1; P110
		7,80	0,276	7,01	2,323	8	1/16	2,229	3,368	85,55	116	6,175	2,678	N80; L80-1; P110
3 1/2	88,90	7,70	0,216	5,49	3,068	6	1/16	2,943	3,883	98,63	117	7,090	3,135	H40; J55; N80; L80-1
		9,20	0,254	6,45	2,992	6	1/16	2,867	3,883	98,63	101	7,090	3,135	H40; J55; N80; L80-1; P110
		10,20	0,289	7,34	2,992	6	1/16	2,797	4,000	101,60	114	7,090	3,135	H40; J55; N80; L80-1
4 1/2	114,30	12,60	0,271	6,88	3,958	5	1/16	3,833	5,000	127,00	121	9,969	4,430	H40; J55; N80; L80-1



# ТРУБЫ ОБСАДНЫЕ БЕСШОВНЫЕ И МУФТЫ К НИМ С ПРЕМИУМ-СОЕДИНЕНИЕМ JFE BEAR

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ API 5CT-2011 И СПЕЦИФИКАЦИИ JFE STEEL CORPORATION

Наружный диаметр		Номинальный вес	Толщина стенки		Внутренний диаметр	Число ниток на дюйм	Конусность	Проходной диаметр (API)	Муфта			Длина муфты	Потеря длины при свинчивании	Марки стали
дюймы	мм	фунт/фут	дюймы	мм	дюймы				дюймы	наружный диаметр муфты				
										дюймы	мм	%		
4 1/2	114,30	11,60	0,250	6,35	4,000	5	1/16	3,875	5,000	127,00	131	9,969	4,430	J55; K55; L80; N80; P110
		13,50	0,290	7,37	3,920	5	1/16	3,795	5,051	128,30	124	9,969	4,430	L80; N80; P110
		15,10	0,337	8,56	3,826	5	1/16	3,701	5,148	130,76	126	9,969	4,430	P110
5 1/2	139,70	15,50	0,275	6,98	4,950	5	1/16	4,825	6,050	153,67	130	10,369	4,630	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		17,00	0,304	7,72	4,892	5	1/16	4,767	6,050	153,67	118	10,369	4,630	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		20,00	0,361	9,17	4,778	5	1/16	4,653	6,104	155,04	109	10,369	4,630	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		23,00	0,415	10,54	4,670	5	1/16	4,545	6,135	155,83	101	10,369	4,630	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
6 5/8	168,28	20,00	0,288	7,32	6,049	5	1/16	5,924	7,161	181,89	122	10,969	4,830	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		24,00	0,352	8,94	5,921	5	1/16	5,796	7,277	184,84	120	10,969	4,830	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		28,00	0,417	10,59	5,791	5	1/16	5,666	7,346	186,59	112	10,969	4,830	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		32,00	0,475	12,06	5,675	5	1/16	5,550	7,390	187,71	104	10,969	4,830	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
7	177,80	23,00	0,317	8,05	6,366	5	1/16	6,241	7,693	195,40	141	11,369	5,030	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		26,00	0,362	9,19	6,276	5	1/16	6,151	7,693	195,40	124	11,369	5,030	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		29,00	0,408	10,36	6,184	5	1/16	6,059	7,693	195,40	111	11,369	5,030	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		32,00	0,453	11,51	6,094	5	1/16	5,969	7,693	195,40	101	11,369	5,030	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		35,00	0,498	12,65	6,004	5	1/16	5,879	7,829	198,86	108	11,369	5,030	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125
		38,00	0,540	13,72	5,920	5	1/16	5,795	7,829	198,86	101	11,369	5,030	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125

Наружный диаметр		Номинальный вес	Толщина стенки		Внутренний диаметр	Число ниток на дюйм	Конусность	Проходной диаметр (API)	Муфта			Длина муфты	Потеря длины при свинчивании	Марки стали			
дюймы	мм		фунт/фут	дюймы					мм	дюймы	дюймы				наружный диаметр муфты		прочность на растяжение
															дюймы	мм	
7 5/8	193,68	29,70	0,375	9,52	6,875	5	1/16	6,750	8,277	210,24	115	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		33,70	0,430	10,92	6,765	5	1/16	6,640	8,277	210,24	101	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		39,00	0,500	12,70	6,625	5	1/16	6,500	8,500	215,90	114	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		42,80	0,562	14,27	6,501	5	1/16	6,376	8,500	215,90	102	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		45,30	0,595	15,11	6,435	5	1/16	6,310	8,538	216,87	101	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
8 5/8	219,08	32,00	0,352	8,94	7,921	5	1/16	7,796	9,318	236,68	127	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		36,00	0,400	10,16	7,825	5	1/16	7,700	9,318	236,68	112	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		40,00	0,450	11,43	7,725	5	1/16	7,600	9,318	236,68	101	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		44,00	0,500	12,70	7,625	5	1/16	7,500	9,625	244,48	127	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		49,00	0,557	14,15	7,511	5	1/16	7,386	9,625	244,48	115	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
9 5/8	244,48	36,00	0,352	8,94	8,921	5	1/16	8,765	10,485	266,32	153	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		40,00	0,395	10,03	8,835	5	1/16	8,679	10,485	266,32	137	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		43,50	0,435	11,05	8,755	5	1/16	8,599	10,485	266,32	125	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		47,00	0,472	11,99	8,681	5	1/16	8,525	10,485	266,32	115	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		53,50	0,545	13,84	8,535	5	1/16	8,379	10,485	266,32	101	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			
		58,40	0,595	15,11	8,435	5	1/16	8,279	10,485	266,32	106	11,769	5,230	H40; J55; K55; N80(1); N80(Q); R95; M65; L80(1); C90; T95; C110; P110; Q125			

**ИНТЕРПАЙП Украина**

ул. Писаржевского, 1А,  
г. Днепропетровск, Украина, 49005  
Тел.: +380 56 736 60 06  
Факс: +38 (0562) 389 482, 389 580  
E-mail: [info@ua.interpipe.biz](mailto:info@ua.interpipe.biz)

Представительство

**ООО «ИНТЕРПАЙП УКРАИНА» в г. Киев**

ул. Саксаганского, 36Б,  
г. Киев, Украина, 01004  
Тел.: +380 44 499 95 01  
Факс: +380 44 499 95 09  
E-mail: [officekyiv@interpipe.biz](mailto:officekyiv@interpipe.biz)

**ИНТЕРПАЙП М (Россия)**

ул. Пресненская набережная, 10,  
г. Москва, Россия, 123317  
Тел.: +7(495) 933 29 29  
Факс: +7(495) 933 29 27  
E-mail: [info@ru.interpipe.biz](mailto:info@ru.interpipe.biz), [info@interpipe.ru](mailto:info@interpipe.ru)

[www.interpipe.biz](http://www.interpipe.biz)